

TMI-3/2025

## CERTIFICATE

of

## FIRE PREVENTION CONFORMITY

of inoxPRES stainless steel press-fit pipe system, steelPRES stainless steel press-fit pipe system,  
steelPRES stainless steel pipes with plastic coating, AesPRES UNIKO press-fit fittings and AesPRES  
UNIKO GAS press-fit fittings produced by Raccorderie Metalliche S.p.A.

**Name of the building product:**

inoxPRES stainless steel press-fit pipe system, steelPRES stainless steel press-fit pipe system, steelPRES stainless steel pipes with plastic coating, AesPRES UNIKO press-fit fittings and AesPRES UNIKO GAS press-fit fittings produced by Raccorderie Metalliche S.p.A.

**Applicant and holder of the Certificate of Fire Prevention Conformity (TMI):**

Raccorderie Metalliche S.p.A.  
I-46010 Campitello di Marcaria - Mantova (MN), Strada Sabbionetana 59. Italy

**Manufacturers:**

Raccorderie Metalliche S.p.A.  
I-46010 Campitello di Marcaria - Mantova (MN), Strada Sabbionetana 59. Italy

**Distributor:**

Raccorderie Metalliche S.p.A.  
I-46010 Campitello di Marcaria - Mantova (MN), Strada Sabbionetana 59. Italy

The present confirmation was issued by ÉMI Non-profit Ltd., based on the assessment of the test results detailed in the Test report belonging to the National Technical Assessment no. **A-42/2017** furthermore according to data, terms and conditions as well as regulations recorded on the reverse side (and on supplementary sheet(s)).

**Field of application of the building product:**

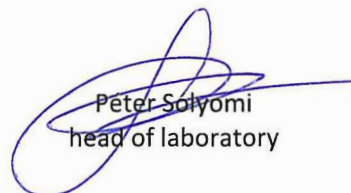
The products are used in water supply (drinking water and domestic hot water) systems, heating/cooling systems, gas transport systems, fixed fire extinguishing systems and other systems (vacuum, steam heating, compressed air).

This Certificate of Fire Prevention Conformity is valid until **28<sup>th</sup> February 2030**.

Szentendre, 24<sup>th</sup> February 2025



Stamp



Peter Solymosi  
head of laboratory

This Certificate of Fire Prevention Conformity consists of 5 pages and 4 annex forming the part of this document.

This is a translation of the TMI issued in Hungarian on the 24<sup>th</sup> February 2025 under project number MT-T353E-30457-2025. In case of doubt the Hungarian version is authoritative.

**Name of the testing laboratory:**

Fire Testing Laboratory of ÉMI Testing Laboratory in Building Industry of ÉMI Non-Profit LLC \* (2000 Szentendre, Dózsa György út 26.)

\* The Fire Testing Laboratory is a full right member of EGOLF (European Group of Organizations for Fire Testing; Inspection and Certification).

**Laws, standards and regulations taken into account during the tests of the building product:**

MSZ EN 13501-1:2019 and the National Fire Code (OTSZ) issued with BM decree 54/2014. (XII. 5.) modified with BM decree 8/2022. (IV. 14.) from 13th June 2022.

**Building product manufacturing locations:**inoxPRES and steelPRES press-fit system:

Raccorderie Metalliche S.p.A.

I-46010 Campitello di Marcaria – Mantova (MN), Strada Sabbionetana 59.  
Italy

steelPRES stainless steel pipes with plastic coating

Marcegaglia Gazoldo

I-46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN), via Bresciani 16.  
Italy

AesPRES UNIKO and AesPRES UNIKO GAS press-fit fittings:

“Pilastro Plant”

I-46010 Pilastro di Marcaria (MN), Via Montanara Sud 126.  
Italy

**Short description and technical data of the building product:**inoxPRES stainless steel press-fit pipe system

Material of product:	The inoxPRES stainless steel press-fit pipe system according to standard MSZ EN 10088-2:2015, 1.4404 quality stainless steel press-fit fitting, and according to standard MSZ EN 10312:2003, 1.4404 or 1.4521 quality stainless steel pipes. (see in ANNEX 1)
Material of O-rings:	EPDM 70 (black colour) drinking water, heating, cooling, compressed air (1-4 <sup>th</sup> class), FKM (black colour) steam, FKM (green colour) vacuum, compressed air (5 <sup>th</sup> class), solar
Dimensions of product:	Fittings and pipes in sizes between Ø 15 mm - Ø 168,3 mm are preparing, length of pipes 6 m. (see in ANNEX 1)
Applicable pressing tool:	Type M

steelPRES stainless steel press-fit pipe system

Material of product:	The steelPRES stainless steel press-fit pipe system 1.0034 (E195) quality, outside with 6-12 µm thick zinc coating ellátott steel fittings and 1.0031 (E190) quality, outside-inside with 10-20 µm thick zinc coating, or 1.0215 (E220) quality, outside with 6-12 µm thick zinc coating, (according to standard MSZ EN 10305-3:2016) steel pipes.
Material of O-rings:	EPDM 70 (black colour) heating, cooling, compressed air (1-4 <sup>th</sup> class), FKM (green colour) compressed air (5 <sup>th</sup> class)

Dimensions of product: Fittings and pipes in sizes between Ø 12 mm - Ø 108 mm are preparing, length of pipes 6 m. (see in ANNEX 2)

Applicable pressing tool: Type M

#### steelPRES stainless steel pipes with plastic coating

Dimensions of product: in sizes between Ø 12 mm - Ø 108 mm, length of pipes 6 m. (see in ANNEX 2)

Material of pipes: 1.0215 (E220) quality, outside with 6-12 µm zinc coated (according to standard MSZ EN 10305-3:2016) and steel with 1 mm thick plastic (PP) coating.

#### AesPRES UNIKO press-fit fitting

Dimensions of product: 12 – 54 mm (see in ANNEX 3)

Material of fittings: Copper Cu-DHP and copper alloy CW724R

Material of O-rings: EPDM (black colour) drinking water, heating, cooling, compressed air (oil content < 5 mg/m<sup>3</sup>), vacuum systems (1-4<sup>th</sup> class)  
FKM (green colour) solar systems, compressed air (oil content > 5 mg/m<sup>3</sup>), vacuum systems (5<sup>th</sup> class)

Applicable pressing tool: Type M and Type V

#### AesPRES UNIKO GAS press-fit fitting

Dimensions of product: 15 – 54 mm (see in ANNEX 4)

Material of fittings: Copper Cu-DHP and copper alloy CW724R

Material of O-rings: HNBR (yellow colour) natural gas, LPG (in a gas mass state) (4-5<sup>th</sup> class)

Applicable pressing tool: Type M and Type V

Detailed descriptions of the products can be found in the catalogs submitted for publication in the National Technical Assessment and archived in the ÉMI IT system, as well as in the technical manual and user guide and in the technical data sheets of the seals.

#### **Design / conformity certification / type test values**

Table 1

Characteristics of the building product (and their units)	Value/data	Test/assessment method
<b>inoxPRES press-fit pipe system</b>		
Reaction to fire (-) metal parts	A1	MSZ EN 13501-1:2019
Reaction to fire (-) EPDM, FKM sealings	NPD <sup>[1]</sup>	MSZ EN 13501-1:2019
<b>steelPRES press-fit pipe system</b>		
Reaction to fire (-) metal parts	A1	MSZ EN 13501-1:2019
Reaction to fire (-) EPDM, FKM sealings	NPD <sup>[1]</sup>	MSZ EN 13501-1:2019
<b>steelPRES steel pipes with PP coating</b>		
Reaction to fire (-)	NPD <sup>[1]</sup>	MSZ EN 13501-1:2019



Table 1

Characteristics of the building product (and their units)	Value/data	Test/assessment method
<b>AesPRES UNIKO and AesPRES UNIKO GAS press-fit fittings</b>		
Reaction to fire (-) metal parts	A1	MSZ EN 13501-1:2019
Reaction to fire (-) EPDM, FKM, HNBR sealings	NPD <sup>[1]</sup>	MSZ EN 13501-1:2019

<sup>[1]</sup> NPD = No performance determined

### Conditions under which the building product is suitable for its intended use:

#### Intended use of the product

The products are primarily used in building heating, cooling, water supply (cold water and domestic hot water) and fire protection systems, as well as in other industrial systems (vacuum, steam, compressed air) under the following conditions:

- inoxPRES press-fit system
  - in drinking water and domestic hot water system max. 80°C - 10/16 bar
  - in heating / cooling systems -20°C / +120°C - 10/16 bar
  - in vacuum system max. -0,98 bar
  - in saturated steam heating system +120°C - 1 bar
  - in compressed air system 16 bar – ambient temperature
  - for fire water (dry and wet plant) 16 bar – ambient temperature
  - in sprinkler system (dry and wet plant) 16 bar – ambient temperature
- steelPRES press-fit system
  - in closed heating / cooling systems -20°C / +120°C - 10/16 bar
  - in vacuum system max. -0,98 bar
  - in compressed air system 16 bar – ambient temperature
  - in sprinkler system (wet plant) 16 bar – ambient temperature
- steelPRES steel pipes with PP coating
  - in heating / cooling systems -20°C / +95°C - 16 bar
- AesPRES UNIKO press-fit fittings
  - in drinking water and domestic hot water system max. 65°C, 16 bar
  - in heating / cooling systems -20°C / 120°C, 16 bar
  - in vacuum system max. -0,98 bar, 20°C
  - in compressed air system 16 bar, 20°C
  - solar system 6 bar, -20 - 220°C
  - inert gases 16 bar, 20°C
  - fire pipeline
    - (above ground, wet system) 16 bar, 20°C
    - sprinkler system
      - (above ground, wet system) 16 bar, 20°C
- AesPRES UNIKO GAS press-fit fittings
  - natural gas, LPG (in a gas mass state) 5 bar, -20°C / 70°C

Conditions of application based on the National Fire Code (OTSZ) issued with BM decree 54/2014. (XII. 5.) modified with BM decree 8/2022. (IV. 14.) from 13th June 2022:

The inoxPRES stainless steel press-fit pipe system, steelPRES stainless steel press-fit pipe system, AesPRES UNIKO press-fit fittings and AesPRES UNIKO GAS press-fit fittings can be used without any

restrictions from a fire protection perspective in places where the system only requires a reaction to fire class according to the OTSZ.

In places where the OTSZ imposes fire resistance performance requirements on the system, inoxPRES stainless steel press-fit pipe system, steelPRES stainless steel press-fit pipe system, steelPRES stainless steel pipes with plastic coating, AesPRES UNIKO press-fit fittings and AesPRES UNIKO GAS press-fit fittings can not be used.

In places where the OTSZ does not impose fire protection class and fire resistance performance requirements on the product, inoxPRES stainless steel press-fit pipe system, steelPRES stainless steel press-fit pipe system, steelPRES stainless steel pipes with plastic coating, AesPRES UNIKO press-fit fittings and AesPRES UNIKO GAS press-fit fittings can be used without restrictions from a fire protection perspective.

The steelPRES stainless steel pipes with plastic coating can only be used in places where the OTSZ does not impose reaction to fire class and fire resistance performance requirements on the product.

In addition to the regulations listed here, in some cases the OTSZ, the TvMI or the regionally competent disaster protection authority may impose other requirements that must be taken into account when installing press-fit pipe systems.

Installation of the product has to be performed according to the manufacturer's instructions for construction.

Installation instructions in Hungarian must be attached to the product.

#### ANNEX

ANNEX 1: Dimensions of inoxPRES pipes and press fittings (25 page)

ANNEX 2: Dimensions of steelPRES pipes and press fittings (17 page)

ANNEX 3: AesPRES UNIKO press-fit fittings (14 page)

ANNEX 4: AesPRES UNIKO GAS press-fit fittings (12 page)

The holder of the TMI is liable to notice all changes in the product design, material or in the production circumstances. In case of such a change ÉMI Non-Profit LLC decides if the TMI may continue to remain in force or a new procedure should be initiated by a simultaneous withdrawal of the TMI. If, due to any changes, the TMI has been issued again with the same topic number, the certificate with the later date of issue shall be considered as valid in all cases and the former shall be void.

This TMI does not cover all the technical characteristics of the product, is not a substitute for the other permissions necessary for the distribution, application, installation and use of product (e.g. National Technical Assessment) and will not entitle the manufacturer or the distributor to indicate the CE sign of conformity either on the product or on its packing.

The TMI can only be reproduced in its entirety. For the publication in abstract the written consent of the ÉMI Non-Profit LLC. is required. Validity of the TMI can be checked on the website of the ÉMI Non-Profit LLC. ([www.emi.hu](http://www.emi.hu)).



Tamás Kiss-Sponga  
testing engineer  
architect fire expert  
(I-253/2024)





TMI-3/2025

## IGAZOLÁS

a Raccorderie Metalliche S.p.A. által gyártott inoxPRES rozsdamentes acél préskötésű csőrendszer,  
steelPRES horganyzott acél préskötésű csőrendszer, steelPRES műanyag bevonatos horganyzott  
acélcsövek, AesPRES UNIKO préskötésű idom és az AesPRES UNIKO GAS préskötésű idom

## TŰZVÉDELMI MEGFELELŐSÉGÉRŐL

### Az építési termék megnevezése:

Raccorderie Metalliche S.p.A. által gyártott inoxPRES rozsdamentes acél préskötésű csőrendszer,  
steelPRES horganyzott acél préskötésű csőrendszer, steelPRES műanyag bevonatos horganyzott  
acélcsövek, AesPRES UNIKO préskötésű idom és az AesPRES UNIKO GAS préskötésű idom

### Kérelmező és a Tűzvédelmi Megfelelőségi Igazolás (TMI) jogosultja:

Raccorderie Metalliche S.p.A.  
I-46010 Campitello di Marcaria - Mantova (MN), Strada Sabbionetana 59.  
Olaszország

### Gyártók:

Raccorderie Metalliche S.p.A.  
I-46010 Campitello di Marcaria - Mantova (MN), Strada Sabbionetana 59.  
Olaszország

### Forgalmazó:

Raccorderie Metalliche S.p.A.  
I-46010 Campitello di Marcaria - Mantova (MN), Strada Sabbionetana 59.  
Olaszország

Jelen igazolást az ÉMI Nonprofit Kft. az **A-42/2017** számú Nemzeti Műszaki Értékelésben részletezett  
vizsgálati eredmények értékelése alapján, továbbá a hátoldalon (és pótlapo(ko)n) rögzített adatok,  
feltételek és szabályozások mellett adja ki.

### Az építési termék alkalmazási területe:

A termékeket vízellátó (ivóvíz és használati melegvíz) rendszerekben, fűtési/hűtési rendszerekben,  
gázszállító rendszerekben, rögzített tűzoltó rendszerekben és egyéb rendszerekben (vákuum, gőzfűtés,  
sűrített levegő) használják.

A Tűzvédelmi Megfelelőségi Igazolás **2030. február 28-ig** érvényes.

Szentendre, 2025. február 24.



  
Solyom Péter  
laboratóriumvezető

Ez a Tűzvédelmi Megfelelőségi Igazolás 5 oldalt és 4 mellékletet tartalmaz, amely(ek) e dokumentum  
részét képezi(k).

Projektszám: MT-T353E-30457-2025

Bizonylat azonosító: KBiA-X-1-20220830\_TMI

**A vizsgáló laboratórium megnevezése:**

ÉMI Nonprofit Kft. ÉMI Építőipari Vizsgáló laboratórium Központi Vizsgáló laboratórium\* (2000 Szentendre, Dózsa György út 26.)

\* A Tűzvédelmi Vizsgáló laboratórium teljes jogú tagja az EGOLF (European Group of Organisations for Fire Testing; Inspection and Certification - Tűzvédelmi vizsgáló, ellenőrző és tanúsító szervezetek Európai Csoportja) szervezetének.

**Az építési termék vizsgálata során figyelembe vett jogszabályok, szabványok, előírások:**

MSZ EN 13501-1:2019, valamint a 2022. június 13-tól a 8/2022. (IV. 14.) BM rendelet által módosított 54/2014. (XII. 5.) BM rendelettel kiadott Országos Tűzvédelmi Szabályzat (OTSZ).

**Az építési termék gyártási helyei:**inoxPRES és steelPRES préskötésű rendszerek:

Raccorderie Metalliche S.p.A.

I-46010 Campitello di Marcaria – Mantova (MN), Strada Sabbionetana 59.

Olaszország

steelPRES műanyag bevonatos horganyzott acélcsövek:

Marcegaglia Gazoldo

I-46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN), via Bresciani 16.

Olaszország

AesPRES UNIKO and AesPRES UNIKO GAS préskötésű idom:

“Pilastro Plant”

I-46010 Pilastro di Marcaria (MN), Via Montanara Sud 126.

Olaszország

**Az építési termék rövid leírása és műszaki adatai:**inoxPRES rozsdamentes acél préskötésű csőrendszer

- A termék anyaga: Az inoxPRES rozsdamentes acél préskötésű csőrendszer az MSZ EN 10088-2:2015 szerinti, 1.4404 minőségű rozsdamentes acél présidomokból, valamint az MSZ EN 10312:2003 szabvány szerinti, 1.4404 vagy 1.4521 minőségű rozsdamentes acél csövekből áll. (Lásd 1. sz. melléklet)
- O-gyűrűk anyaga: EPDM 70 (fekete színű) ivóvíz, fűtés, hűtés, sűrített levegő (1-4.oszt.), FKM (fekete színű) gőz, FKM (zöld színű) vákuum, sűrített levegő (5.oszt.), szolár
- A termék méretei: Az idomok és csövek Ø 15 mm - Ø 168,3 mm közötti méretekben készülnek, a csövek hossza 6 m. (Lásd 1. sz. melléklet)
- Alkalmazható présszerszám: M-típusú

steelPRES horganyzott acél préskötésű csőrendszer

- A termék anyaga: A steelPRES horganyzott acél préskötésű csőrendszer 1.0034 (E195) minőségű, kívül 6-12 µm horgany bevonattal ellátott acél présidomokból és 1.0031 (E190) minőségű, kívül-belül 10-20 µm horgany bevonattal, vagy 1.0215 (E220) minőségű, kívül 6-12 µm horgany bevonattal (az MSZ EN 10305-3:2016 szabvány szerint) ellátott acél csövekből áll.

O-gyűrűk anyaga: EPDM 70 (fekete színű) fűtés, hűtés, sűrített levegő (1-4.oszt.), FKM (zöld színű) sűrített levegő (5.oszt.)

A termék méretei: Az idomok és csövek Ø 12 mm - Ø 108 mm közötti méretekben készülnek, a csövek hossza 6 m. (Lásd 2. sz. melléklet)

Alkalmazható présszerszám: M-típusú

steelPRES műanyag bevonatos horganyzott acélcsövek

A termék méretei: Ø 12 mm - Ø 108 mm közötti méretekben, a csövek hossza 6 m. (Lásd 2. sz. melléklet)

A csövek anyaga: 1.0215 (E220) minőségű, kívül 6-12 µm horgany bevonattal (az MSZ EN 10305-3:2016 szabvány szerint) és 1 mm vastagságú műanyag (PP) bevonattal ellátott acél.

#### AesPRES UNIKO préskötésű idom

A termék méretei: 12 – 54 mm (Lásd 3. sz. melléklet)

Az idomok anyaga: Réz Cu-DHP és réz ötvözet CW724R

O-gyűrűk anyaga: EPDM (fekete színű) ivóvíz, fűtés, hűtés, sűrített levegő (olajtart. < 5 mg/m<sup>3</sup>), vákuum rendszerek (1-4. oszt.)  
FKM (zöld színű) szolár rendszerek, sűrített levegő (olajtart. > 5 mg/m<sup>3</sup>), vákuum rendszerek (5. oszt.)

Alkalmazható présszerszám: M-típusú és V-típusú

#### AesPRES UNIKO GAS préskötésű idom

A termék méretei: 15 – 54 mm (Lásd 4. sz. melléklet)

Az idomok anyaga: Réz Cu-DHP and réz ötvözet CW724R

O-gyűrűk anyaga: HNBR (sárga színű) földgáz, LPG (gázhalmazállapotban) (4-5. oszt.)

Alkalmazható présszerszám: M-típusú és V-típusú

A termékek részletes ismertetés az NMÉ kiadáshoz benyújtott és az ÉMI informatikai rendszerében archivált katalógusokban, illetve a műszaki kézikönyv és használati útmutatóban és a tömítések technikai adatlapjaiban található.

#### **Tervezési/megfelelőség igazolási/típusvizsgálati értékek**

1. táblázat

Az építési termék jellemzői (és mértékegységeik)	Érték/adat	Vizsgálati/értékelési mód
<b>inoxPRES préskötésű csőrendszer</b>		
Tűzzel szembeni viselkedési osztály (-) Fém alkatrészek	A1	MSZ EN 13501-1:2019
Tűzzel szembeni viselkedési osztály (-) EPDM, FKM tömítések	NPD <sup>[1]</sup>	MSZ EN 13501-1:2019
<b>steelPRES préskötésű csőrendszer</b>		
Tűzzel szembeni viselkedési osztály (-) Fém alkatrészek	A1	MSZ EN 13501-1:2019
Tűzzel szembeni viselkedési osztály (-) EPDM, FKM tömítések	NPD <sup>[1]</sup>	MSZ EN 13501-1:2019
<b>PP bevonatos steelPRES acélcsövek</b>		
Tűzzel szembeni viselkedési osztály (-)	NPD <sup>[1]</sup>	MSZ EN 13501-1:2019



1. táblázat (folytatás)

Az építési termék jellemzői (és mértékegységeik)	Érték/adat	Vizsgálati/értékelési mód
<b>AesPRES UNIKO és AesPRES UNIKO GAS préskötésű idom</b>		
Tűzzel szembeni viselkedési osztály (-) Fém alkatrészek	A1	MSZ EN 13501-1:2019
Tűzzel szembeni viselkedési osztály (-) EPDM, FKM, HNBR tömítések	NPD <sup>[1]</sup>	MSZ EN 13501-1:2019

<sup>[1]</sup> NPD = No performance determined = nincs meghatározott teljesítmény

### Feltételek, amelyek mellett az építési termék a tervezett felhasználásra alkalmas:

#### A termék tervezett felhasználása

A termékeket elsősorban épületgépészeti fűtési-, hűtési-, vízellátási (hidegvíz és használati melegvíz) illetve tűzvédelmi oltórendszerekben, valamint egyéb ipari rendszerekben (vákuum, gőz, préslevegő) alkalmazzák az alábbi feltételek mellett:

- inoxPRES préskötésű rendszer
  - ivóvíz és használati melegvíz hálózatban max. 80°C - 10/16 bar
  - fűtési / hűtési hálózatokban -20°C / +120°C - 10/16 bar
  - vákuum hálózatban max. -0,98 bar
  - telített gőzfűtési hálózatban +120°C - 1 bar
  - sűrített levegős hálózatban 16 bar - környezeti hőmérséklet
  - oltóvízhez (száraz és nedves üzem) 16 bar - környezeti hőmérséklet
  - sprinklerekhez (száraz és nedves üzem) 16 bar - környezeti hőmérséklet
- steelPRES préskötésű rendszer
  - zárt fűtési / hűtési hálózatokban -20°C / +120°C - 10/16 bar
  - vákuum hálózatban max. -0,98 bar
  - sűrített levegős hálózatban 16 bar - környezeti hőmérséklet
  - sprinklerekhez (nedves üzem) 16 bar - környezeti hőmérséklet
- steelPRES PP bevonatú horganyzott acélcső
  - fűtési / hűtési hálózatokban -20°C / +95°C - 16 bar
- AesPRES UNIKO préskötésű idom
  - ivóvíz és használati melegvíz rendszerek max. 65°C, 16 bar
  - fűtés / hűtés rendszerek -20°C / 120°C, 16 bar
  - vákuum rendszerek max. -0,98 bar, 20°C
  - sűrített levegős rendszerek 16 bar, 20°C
  - szolár rendszerek 6 bar, -20 - 220°C
  - inert gázok 16 bar, 20°C
  - tűzoltó csővezetékek
  - (felszín felett, nedves rendszer) 16 bar, 20°C
  - sprinkler rendszer
  - (felszín felett, nedves rendszer) 16 bar, 20°C
- AesPRES UNIKO GAS préskötésű idom
  - földgáz, LPG (gázhalmazállapotban) 5 bar, -20°C / 70°C

Alkalmazási feltételek a 2022. június 13-tól a 8/2022. (IV. 14.) BM rendelet által módosított 54/2014. (XII. 5.) BM rendelettel kiadott Országos Tűzvédelmi Szabályzat (OTSZ) alapján:

Az inoxPRES préskötésű csőrendszer, a steelPRES préskötésű csőrendszer, az AesPRES UNIKO préskötésű idom és az AesPRES UNIKO GAS préskötésű idom azokon a helyeken, ahol a rendszerrel

szemben az OTSZ alapján csak tűzvédelmi osztály követelmény áll fenn, tűzvédelmi szempontból korlátozás nélkül alkalmazhatók.

Azokon a helyeken, ahol az OTSZ tűzállósági teljesítmény követelményt támaszt a rendszerrel szemben, az inoxPRES préskötésű csőrendszer, a steelPRES préskötésű csőrendszer, a steelPRES műanyag bevonatos horganyzott acélcsövek, az AesPRES UNIKO préskötésű idom és az AesPRES UNIKO GAS préskötésű idom nem alkalmazhatók.

Azokon a helyeken, ahol az OTSZ a termékkel szemben tűzvédelmi osztály és tűzállósági teljesítmény követelményt nem támaszt az inoxPRES préskötésű csőrendszer, a steelPRES préskötésű csőrendszer, a steelPRES műanyag bevonatos horganyzott acélcsövek, az AesPRES UNIKO préskötésű idom és az AesPRES UNIKO GAS préskötésű idom tűzvédelmi szempontból korlátozás nélkül alkalmazhatók.

A steelPRES műanyag bevonatos horganyzott acélcsövek, csak olyan helyeken alkalmazhatóak, ahol az OTSZ a termékkel szemben tűzvédelmi osztály és tűzállósági teljesítmény követelményt nem támaszt.

Az itt felsorolt előírásokon kívül, egyes esetekben az OTSZ, a TvMI vagy a területileg illetékes katasztrófavédelmi hatóság támaszthat egyéb követelményeket is, amelyeket a préskötésű csőrendszerek beépítéskor figyelembe kell venni.

A beépítés során a gyártó cég vonatkozó előírásait be kell tartani.

A termékhez a kivitelezési útmutató (használati utasítás) magyar nyelvű változatát mellékelni kell.

#### MELLÉKLETEK

1. sz. melléklet: inoxPRES csövek és présidomok méretei (25 oldal)
2. sz. melléklet: steelPRES csövek és présidomok méretei (17 oldal)
3. sz. melléklet: AesPRES UNIKO préskötésű idomok (14 oldal)
4. sz. melléklet: AesPRES UNIKO GAS préskötésű idomok (12 oldal)

A TMI jogosultja köteles bejelenteni a termék konstrukciójában, anyagában vagy előállításában körülményeiben bekövetkezett minden változást. Ezt követően az ÉMI Nonprofit Kft. dönti el, hogy a TMI továbbra is érvényben maradhat, vagy új eljárást kell kezdeményezni a TMI visszavonása mellett. Amennyiben valamilyen változás miatt egy TMI azonos témaszámon újbóli kiadásra került minden esetben a későbbi kiadási dátumú igazolás tekintendő érvényesnek, a korábbi érvényét veszíti.

Ez a TMI nem terjed ki a termék összes műszaki jellemzőjére, nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához szükséges egyéb engedélyeket (pl. Nemzeti Műszaki Értékelés) és nem jogosítja fel a gyártót vagy forgalmazót a CE megfelelőségi jelölés feltüntetésére a terméken vagy annak csomagolásán.

A TMI csak teljes terjedelmében sokszorosítható. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. előzetes írásbeli hozzájárulása szükséges. A TMI érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján ([www.emi.hu](http://www.emi.hu)) ellenőrizhető.



Kiss-Sponga Tamás  
vizsgáló mérnök  
építész tűzvédelmi szakértő  
(I-253/2024)

