



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ  
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



## KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2020/1502 wydanie 3

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

**Raccorderie Metalliche S.p.A.**  
**Strada Sabbionetana, 59, 46010 Campitello di Marcaria (MN), Włochy**

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2020/1502 wydanie 3 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego zastosowania:

**Rury i łączniki zaprasowywane  
Inoxpres i Inoxpres UNIKO ze stali odpornej na korozję  
oraz Steelpres ze stali niestopowej  
do stałych urządzeń gaśniczych wodnych**

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

**18 grudnia 2030 r.**

DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej

  
dr inż. Robert Geryło



Warszawa, 18 grudnia 2025 r.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

## 1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Przedmiotem niniejszej Krajowej Oceny Technicznej są rury i łączniki zaprasowywane Inoxpres i Inoxpres UNIKO ze stali odpornej na korozję oraz Steelpres ze stali niestopowej, do stałych urządzeń gaśniczych wodnych, produkowane przez Raccorderie Metalliche S.p.A, Strada Sabbionetana, 59, 46010 Campitello di Marcaria (MN), Włochy, w zakładach produkcyjnych we Włoszech.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje typy wyrobów określone przez producenta i wynikające z właściwości użytkowych podanych w p. 3 oraz zastosowanych materiałów i elementów składowych.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje rury i łączniki:

- Inoxpres z końcówkami zaprasowywanymi, o średnicach nominalnych DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50, DN 65, DN 80 i DN 100,
- Inoxpres UNIKO z końcówkami zaprasowywanymi, o średnicach nominalnych DN 20, DN 25, DN 32, DN 40 i DN 50,
- Steelpres z końcówkami zaprasowywanymi, o średnicach nominalnych DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50, DN 65, DN 80 i DN 100.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje asortyment według rys. A1 ÷ A123 w Załączniku A. Łączniki Inoxpres, Inoxpres UNIKO i Steelpres mogą występować w odmianie równoprzelotowej lub redukcyjnej.

Rury i łączniki zaprasowywane Inoxpres wykonane są ze stali odpornej na korozję, gatunku 1.4404 według normy PN-EN 10217-7:2021 lub gatunku 1.4307 według normy PN-EN 10088-1:2024.

Rury i łączniki zaprasowywane Inoxpres UNIKO wykonane są ze stali odpornej na korozję, gatunku 1.4307 według normy PN-EN 10088-1:2024.

Rury Steelpres wykonane są ze stali niestopowej, gatunku 1.0031 według normy PN-EN 10305-3:2024. Powierzchnia pokryta jest obustronnie powłoką cynkową Z275 (cynkowanie metodą Sendzimira), o grubości nominalnej nie mniejszej niż 20 µm, według normy PN-EN 10346:2015.

Łączniki zaprasowywane Steelpres wykonane są ze stali niestopowej, gatunku 1.0225 lub 1.0034 według normy PN-EN 10305-3:2024. Powierzchnia wewnętrzna łączników pokryta jest galwaniczną powłoką cynkową, o grubości nie mniejszej niż 2 µm, natomiast powierzchnia zewnętrzna pokryta jest galwaniczną powłoką cynkową, o grubości nie mniejszej niż 8 µm.

Łączniki zaprasowywane Inoxpres, Inoxpres UNIKO i Steelpres wyposażone są w uszczelkę typu O-ring z kauczuku etylenowo-propylenowego EPDM lub z kauczuku fluorowego FKM według normy PN-EN 681-1:2002 i PN-EN 681-1:2002/A3:2006.

Połączenie łącznika z rurą uzyskuje się poprzez wsunięcie rury na odpowiednią głębokość do łącznika (głębokość wsunięcia zaznaczona na wyrobie) i zaprasowanie końcówki łącznika z kielichem wyposażonym w uszczelkę typu O-ring z EPDM lub FKM na bosym końcu rury, za pomocą odpowiednich narzędzi, zalecanych przez producenta. W przypadku rur i łączników Inoxpres i Steelpres, należy stosować narzędzia o profilu M, a w przypadku rur i łączników Inoxpres UNIKO, narzędzia o profilu M lub V. Połączenia rur i łączników objętych niniejszą Krajową Oceną Techniczną pokazano na rys. A124 ÷ A127.

Wymiary nominalne rur i łączników Inoxpres podano w tablicy 1.

**Tablica 1**

Poz.	Średnica nominalna rur i łączników Inoxpres	Średnica zewnętrzna rur i łączników Inoxpres, mm	Nominalna grubość ścianki łączników Inoxpres, mm	Nominalna grubość ścianki rur Inoxpres, mm
1	2	3	4	5
1	DN 20	Ø 22,0	1,5	1,2
2	DN 25	Ø 28,0	1,5	1,2
3	DN 32	Ø 35,0	1,5	1,5
4	DN 40	Ø 42,0	1,5	1,5
5	DN 50	Ø 54,0	1,5	1,5
6	DN 65	Ø 76,1	2,0	2,0
7	DN 80	Ø 88,9	2,0	2,0
8	DN 100	Ø 108	2,0	2,0

Wymiary nominalne rur i łączników Inoxpres UNIKO podano w tablicy 2.

**Tablica 2**

Poz.	Średnica nominalna rur i łączników Inoxpres UNIKO	Średnica zewnętrzna rur i łączników Inoxpres UNIKO, mm	Nominalna grubość ścianki łączników Inoxpres UNIKO, mm	Nominalna grubość ścianki rur Inoxpres UNIKO, mm
1	2	3	4	5
1	DN 20	Ø 22,0	1,5	1,2
2	DN 25	Ø 28,0	1,5	1,2
3	DN 32	Ø 35,0	1,5	1,5
4	DN 40	Ø 42,0	1,5	1,5
5	DN 50	Ø 54,0	1,5	1,5

Wymiary nominalne rur i łączników Steelpres podano w tablicy 3.

**Tablica 3**

Poz.	Średnica nominalna rur i łączników Steelpres	Średnica zewnętrzna rur i łączników Steelpres, mm	Nominalna grubość ścianki łączników Steelpres, mm	Nominalna grubość ścianki rur Steelpres, mm
1	2	3	4	5
1	DN 20	Ø 22,0	1,5	1,5
2	DN 25	Ø 28,0	1,5	1,5
3	DN 32	Ø 35,0	1,5	1,5
4	DN 40	Ø 42,0	1,5	1,5
5	DN 50	Ø 54,0	1,5	1,5
6	DN 65	Ø 76,1	2,0	2,0
7	DN 80	Ø 88,9	2,0	2,0
8	DN 100	Ø 108	2,0	2,0

Odchyłki wymiarów rur i łączników Inoxpres i Inoxpres UNIKO są zgodne z normą PN-EN 10312:2006. Odchyłki wymiarów rur i łączników Steelpres są zgodne z normą PN-EN 10305-3:2024. Gwinty przyłączeniowe łączników z końcówkami gwintowanymi odpowiadają normie PN-EN 10226-1:2006.

Wymiary i kształt rur i łączników zaprasowywanych Inoxpres i Inoxpres UNIKO oraz rur i łączników zaprasowywanych Steelpres podano w Załączniku A.

Wymagania techniczne dotyczące specyfikacji, zgodności z dokumentacją techniczną, materiałów, konstrukcji, możliwości montażu, znakowania i trwałości znakowania podano w Załączniku B.

## 2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Rury i łączniki zaprasowywane Inoxpres, Inoxpres UNIKO i Steelpres są przeznaczone do stosowania w stałych urządzeniach gaśniczych wodnych: instalacjach tryskaczowych, zraszaczowych i mgły wodnej.

Rury i łączniki Inoxpres, Inoxpres UNIKO i Steelpres mogą być również stosowane w instalacjach hydrantowych.

Maksymalne ciśnienie robocze rur i łączników objętych niniejszą Krajową Oceną Techniczną wynosi:

- 12,5 bar – rury i łączniki Inoxpres o średnicach nominalnych DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50, DN 65, DN 80 i DN 100, rury i łączniki Inoxpres UNIKO o średnicach nominalnych DN 20, DN 25, DN 32, DN 40 i DN 50 oraz rury i łączniki Steelpres o średnicach nominalnych DN 65, DN 80 i DN 100,
- 16 bar – rury i łączniki Steelpres o średnicach nominalnych DN 20, DN 25, DN 32, DN 40 i DN 50.

Łączniki zaprasowywane Inoxpres mogą być stosowane do łączenia rur Inoxpres. Łączniki zaprasowywane Inoxpres UNIKO mogą być stosowane do łączenia rur Inoxpres UNIKO. Łączniki zaprasowywane Steelpres mogą być stosowane do łączenia rur Steelpres.

Z uwagi na wymagania w zakresie odporności na korozję, rury i łączniki Inoxpres rury i łączniki Inoxpres UNIKO oraz rury i łączniki Steelpres, mogą być stosowane w zakresie wynikającym z norm PN-EN ISO 9223:2012 i PN-EN ISO 12944-2:2018 oraz zgodnie z wymaganiami VdS 2100-26-1:2012.

Instalacje tryskaczowe, w których są stosowane rury i łączniki zaprasowywane Inoxpres, Inoxpres UNIKO i Steelpres, powinny być projektowane i wykonywane zgodnie z normą PN-EN 12845+A1:2020 i wytycznymi VdS CEA 4001:2024.

Wyroby objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być stosowane zgodnie z:

- projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu, uwzględniającym polskie normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2022 r., poz. 1225, z późniejszymi zmianami),
- wymaganiami niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,
- instrukcją opracowaną przez producenta i dostarczaną odbiorcom.

## 3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

### 3.1. Właściwości użytkowe wyrobu

Właściwości użytkowe rur i łączników zaprasowywanych Inoxpres i Inoxpres UNIKO oraz metody ich oceny podano w tabelicy 4, a właściwości użytkowe rur i łączników zaprasowywanych Steelpres oraz metody ich oceny podano w tabelicy 5.

Tablica 4

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe rur i łączników Inoxpres i Inoxpres UNIKO	Metody oceny
1	2	3	4
1	Wymiary i tolerancje wymiarów	według p. 1 i Załącznika A	pomiar uniwersalnymi przyrządami pomiarowymi zapewniającymi uzyskanie wymaganej dokładności pomiaru i/lub za pomocą sprawdzianów
2	Odporność na korozję i starzenie	trwałość rur i łączników zapewniają materiały według p. 1	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.2.2
3	Szczelność i wytrzymałość połączenia na wewnętrzne ciśnienie hydrostatyczne	połączenia nie wykazują uszkodzeń i nieszczelności	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.4.1 parametry badania: ciśnienie: $4 \times p_{max}$ czas: $\geq 10$ min temperatura: $25 \pm 10$ °C
4	Odporność połączenia na wewnętrzne ciśnienie hydrostatyczne z jednoczesnym zginaniem	połączenia nie wykazują uszkodzeń i nieszczelności	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.4.2 parametry badania: ciśnienie: $4 \times p_{max}$ czas: $\geq 10$ min temperatura: $25 \pm 10$ °C
5	Odporność połączenia na uderzenia hydrauliczne (cykliczne zmiany ciśnienia)	połączenia nie wykazują uszkodzeń i nieszczelności	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.4.3 parametry badania: ilość cykli zmian ciśnienia: 3000 ciśnienie min. $p_1: \leq 4$ bar ciśnienie max. $p_2: (25 + p_{max})$ bar
6	Szczelność połączenia przy działaniu ciśnienia powietrza	połączenia nie wykazują uszkodzeń i nieszczelności	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.4.4 parametry badania: ciśnienie powietrza: $\geq 10$ bar czas: $\geq 10$ min
7	Odporność na płomień	połączenia nie wykazują nieszczelności po działaniu płomieni (za wyjątkiem pojedynczych kropli)	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.5
8	Odporność na temperaturę: -20 °C i +110 °C	połączenia nie wykazują uszkodzeń i nieszczelności	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.6
9	Odporność na skręcanie	brak uszkodzeń	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.7 parametry badania: moment skręcający: $\geq 80$ Nm
10	Straty ciśnienia w łącznikach stosowanych do przyłączania tryskaczy	współczynnik $K < 2,5\%$	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.9
11	Odporność połączenia na działanie podciśnienia powietrza	połączenia nie wykazują uszkodzeń i nieszczelności	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.10 parametry badania: podciśnienie powietrza: -0,6 bar czas: $\geq 10$ min.
12	Odporność na wibrację	brak wycieku	DVGW W 534:2015-07 częstotliwość 20 Hz, amplituda 1,2 mm, 10 000 000 cykli

Tablica 5

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe rur i łączników Steelpres	Metody oceny
1	2	3	4
1	Wymiary i tolerancje wymiarów	według p. 1 i Załącznika A	pomiar uniwersalnymi przyrządami pomiarowymi zapewniającymi uzyskanie wymaganej dokładności pomiaru i/lub za pomocą sprawdzianów
2	Odporność na korozję i starzenie	trwałość rur i łączników zapewniają materiały i powłoki antykorozyjne według p. 1	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.2.2
3	Szczelność i wytrzymałość połączenia na wewnętrzne ciśnienie hydrostatyczne	połączenia nie wykazują uszkodzeń i nieszczelności	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.4.1 parametry badania: ciśnienie: $4 \times p_{max}$ czas: $\geq 10$ min temperatura: $25 \pm 10$ °C
4	Odporność połączenia na wewnętrzne ciśnienie hydrostatyczne z jednoczesnym zginaniem	połączenia nie wykazują uszkodzeń i nieszczelności	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.4.2 parametry badania: ciśnienie: $4 \times p_{max}$ czas: $\geq 10$ min temperatura: $25 \pm 10$ °C
5	Odporność połączenia na uderzenia hydrauliczne (cykliczne zmiany ciśnienia)	połączenia nie wykazują uszkodzeń i nieszczelności	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.4.3 parametry badania: ilość cykli zmian ciśnienia: 3000 ciśnienie min. $p_1: \leq 4$ bar ciśnienie max. $p_2: (25 + p_{max})$ bar
6	Szczelność połączenia przy działaniu ciśnienia powietrza	połączenia nie wykazują uszkodzeń i nieszczelności	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.4.4 parametry badania: ciśnienie powietrza: $\geq 10$ bar czas: $\geq 10$ min
7	Odporność na płomienie	połączenia nie wykazują nieszczelności po działaniu płomieni (za wyjątkiem pojedynczych kropli)	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.5
8	Odporność na temperaturę: -20 °C i +110 °C	połączenia nie wykazują uszkodzeń i nieszczelności	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.6
9	Odporność na skręcanie	brak uszkodzeń	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.7 parametry badania: moment skręcający: $\geq 80$ Nm
10	Straty ciśnienia w łącznikach stosowanych do przyłączania tryskaczy	współczynnik $K < 2,5\%$	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.9
11	Odporność połączenia na działanie podciśnienia powietrza	połączenia nie wykazują uszkodzeń i nieszczelności	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.10 parametry badania: podciśnienie powietrza: -0,6 bar czas: $\geq 10$ min.
12	Odporność na wibrację	brak wycieku	DVGW W 534:2015-07 częstotliwość 20 Hz, amplituda 1,2 mm, 10 000 000 cykli
13*	Odporność na korozję naprężeniową	brak widocznych pęknięć i uszkodzeń	VdS 2100-26-1:2012, p. 6.8 parametry badania: atmosfera: wilgotny amoniak, 10 dni

\* dotyczy łączników z elementami wykonanymi ze stopu miedzi (mosiądzu), według rys. A111 i A112

#### **4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU**

Rury i łączniki objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być przechowywane, transportowane i składowane w opakowaniach fabrycznych, zabezpieczone przed bezpośrednim działaniem czynników atmosferycznych i uszkodzeniem.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2023 r., poz. 873).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2020/1502 wydanie 3),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- nazwa jednostki certyfikującej, która uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

#### **5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**

##### **5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2023 r., poz. 823) ma zastosowanie system 1 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.



## 5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

## 5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

## 5.4. Badania kontrolne

Badania kontrolne powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, jednak nie rzadziej niż podano w tabelicy 6.

**Tablica 6**

Zakres badań kontrolnych	Częstotliwość
Kształt i wymiary	Dla każdej partii wyrobów <sup>1)</sup>
Szczelność i wytrzymałość połączenia na wewnętrzne ciśnienie hydrostatyczne	Dwa razy w roku
Odporność połączenia na wewnętrzne ciśnienie hydrostatyczne z jednoczesnym zginaniem	Raz na 5 lat
Odporność połączenia na uderzenia hydrauliczne	Raz na 5 lat
Szczelność połączenia przy działaniu ciśnienia powietrza	Raz na 5 lat
Odporność połączenia na działanie podciśnienia powietrza	Raz na 5 lat
<sup>1)</sup> Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji	

## 6. POUCZENIE

**6.1.** Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2020/1502 wydanie 3 zastępuje Krajową Ocena Techniczną ITB-KOT-2020/1502 wydanie 2.

**6.2.** Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2020/1502 wydanie 3 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk rur i łączników zaprasowywanych Inoxpres i Inoxpres UNIKO ze stali odpornej na korozję oraz Steelpres ze stali niestopowej, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

**6.3.** Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2020/1502 wydanie 3 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2021 r., poz. 1213) wyroby, których dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu lub udostępniane na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2020/1502 wydanie 3 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.4.** Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2020/1502 wydanie 3 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2023 r., poz. 1170). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

**6.5.** ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.6.** Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

**6.7.** Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

## **7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU**

### **7.1. Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny**

1. NZE.429.68.2025 06403.04.RG. Opinia. Zakład Inżynierii Elementów Budowlanych ITB, Poznań 2025 r.
2. 1117747-001, 1117747-002, 1117747-003, 1117747-004, 1117747-005, 1117748-001, 1117748-002, 1117748-003, 1117748-004, 1117748-005, 1117749-001, 1117749-002, 1117749-003, 1117749-004, 1117749-005, 1117750-001, 1117750-002, 1117750-003, 1117750-004, 1117750-005, 1117751-001, 1117751-002, 1117751-003, 1117751-004, 1117751-005, 1117752-001, 1117752-002, 1117752-003, 1117752-004, 1117752-005, 1117753-001, 1117753-002, 1117753-003, 1117753-004, 1117753-005, 1117754-001, 1117755-001, 1117756-001, 1117757-001, 1117758-001, 1117759-001, 1117760-001. Test Report. TTR INSTITUTE SRL, Busto Arsizio VA, Włochy, 2025 r.
3. LZE01-02278/20/Z00NZE. Raport z badań. Zakład Inżynierii Elementów Budowlanych ITB, Poznań, 2020 r.
4. 01217/20/Z00NZE. Opinia techniczna. Zakład Inżynierii Elementów Budowlanych ITB, Poznań, 2020 r.

5. 1108637-003, 1108637-005, 1108637-006. Test reports. TTR INSTITUTE SRL, Busto Arsizio VA, Włochy, 2019 r.
6. 1105529-002, 1105531-002, 1105533-002, 1105924-002, 1105925-002, 1105926-002, 1105924-007, 1105925-007, 1105926-007, 1105529-00, 1105531-005, 1105533-005, 1104844-01. Test reports. TTR INSTITUTE SRL, Busto Arsizio VA, Włochy, 2016 ÷ 2017 r.
7. WAL 15038. Test report. VdS Schadenverhütung GmbH, Amsterdamer Str. 174, D-50735 Köln, Niemcy, 2015 r.
8. WAL 14014. Test report. VdS Schadenverhütung GmbH, Amsterdamer Str. 174, D-50735 Köln, Niemcy, 2014 r.
9. 2097.2ISO182/14, No. 2098.2ISO182/14, 2099.2ISO182/14, 2100.2ISO182/14. Rapporto Di Prova LAPI LABORATORIO PREVENZIONE S.p.A., PRATO, Włochy, 2014 r.
10. 1103251-001, 1103252-001, 1103253-001, 1103354-001, 1103354-002, 1103354-003, 1103354-004, 1103355-01, 1103355-02, 1103355-003, 1103355-004, 1103356-001, 1103356-002, 1103356-003, 1103356-004, 1103681-001, 1103682-001, 1103683-001. Test reports. TTR INSTITUTE SRL, Busto Arsizio VA, Włochy, 2014 r.
11. 10906, rev. 0, rev. 1. Rapporto. CETENA PER GLI STUDI DI TECNICA NAVALE, Genova, Włochy, 2010 r.
12. 2010CS012987/1. Rapporto Di Prova. Test Laboratory of RINA, Genova, Włochy, 2010 r.
13. PRTP/20100301/AT\_REV.01. Test report. PROTOTIPO spa, Trofarello, Włochy, 2010 r.
14. 3034282. Approval Report. FM Approvals, Boston-Providence Turnpike, MA, USA, 2009 r.
15. WAL 08009. Test report. VdS Schadenverhütung GmbH, Amsterdamer Str. 174, D-50735 Köln, Niemcy, 2008 r.
16. WAL 05051. Test report. VdS Schadenverhütung GmbH, Amsterdamer Str. 174, D-50735 Köln, Niemcy, 2005 r.
17. 120002380. Test report. MPA NRW, Dortmund, Niemcy, 2005 r.

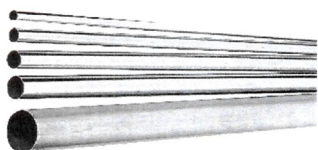
## 7.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN 681-1:2002	<i>Uszczelnienia z elastomerów. Wymagania materiałowe dotyczące uszczeltek złączy rur wodociągowych i odwadniających. Część 1: Guma</i>
PN-EN 681-1:2002/A3:2006	<i>Uszczelnienia z elastomerów. Wymagania materiałowe dotyczące uszczeltek złączy rur wodociągowych i odwadniających. Część 1: Guma</i>
PN-EN ISO 9223:2012	<i>Korozja metali i stopów. Korozyjność atmosfer. Klasyfikacja, określanie i ocena</i>
PN-EN 10088-1:2024	<i>Stale odporne na korozję. Część 1: Wykaz stali odpornych na korozję</i>
PN-EN 10217-7:2021	<i>Rury stalowe ze szwem do zastosowań ciśnieniowych. Warunki techniczne dostawy. Część 7: Rury ze stali odpornych na korozję</i>
PN-EN 10226-1:2006	<i>Gwinty rurowe połączeń ze szczelnością uzyskiwaną na gwincie. Część 1: Gwinty stożkowe zewnętrzne i gwinty walcowe wewnętrzne. Wymiary, tolerancje i oznaczenie</i>
PN-EN 10305-3:2024	<i>Rury stalowe precyzyjne. Warunki techniczne dostawy. Część 3: Rury ze szwem kalibrowane na zimno</i>

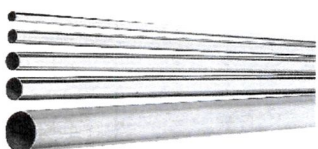
PN-EN 10312:2006	<i>Rury ze szwem ze stali odpornej na korozję do transportu wody i innych płynów wodnych. Warunki techniczne dostawy</i>
PN-EN 10346:2015	<i>Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno. Warunki techniczne dostawy</i>
PN-EN 12845+A1:2020	<i>Stałe urządzenia gaśnicze. Automatyczne urządzenia tryskaczowe. Projektowanie, instalowanie i konserwacja</i>
PN-EN ISO 12944-2:2018	<i>Farby i lakiery. Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich. Część 2: Klasyfikacja środowisk</i>
VdS 20100-26-1:2012	<i>Guidelines for water extinguishing systems. Metal Pressfitting Pipe Systems. Requirements and test methods. Part 1: General requirements and test methods</i>
VdS 20100-26-2:2012	<i>Guidelines for water extinguishing systems. Metal Pressfitting Pipe Systems. Requirements and test methods. Part 2: Additional provisions for Pipe Systems made of stainless steel</i>
VdS 20100-26-3:2012	<i>Guidelines for water extinguishing systems. Metal Pressfitting Pipe Systems. Requirements and test methods. Part 3: Additional provisions for Pipe Systems made of galvanized steel</i>
VdS CEA 4001:2014-04	<i>Guidelines for sprinkler systems. Planning and Installation.</i>
DVGW W 534:2015-07	<i>Pipe connectors and pipe joints in drinking water installation</i>
ITB-KOT-2020/1502 wydanie 2	<i>Rury i łączniki zaprasowywane Inoxpres DN 20 ÷ DN 100 ze stali odpornej na korozję oraz Steelpres DN 20 ÷ DN 100 ze stali niestopowej do stałych urządzeń gaśniczych wodnych</i>

## ZAŁĄCZNIKI

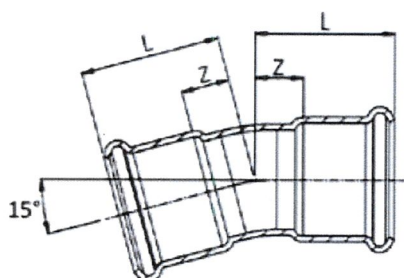
<b>Załącznik A.</b>	Kształt i wymiary.....	13
<b>Załącznik B.</b>	Wymagania techniczne .....	50

**Załącznik A.**


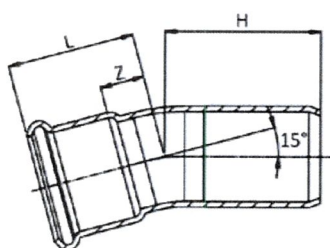
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Materiał
DN 20	22	3000 6000	stal gatunku 1.4404
DN 25	28		
DN 32	35		
DN 40	42		
DN 50	54		
DN 65	76,1		
DN 80	88,9		
DN 100	108		

**Rys. A1.** Inoxpres – rury (116/200, 114/200)


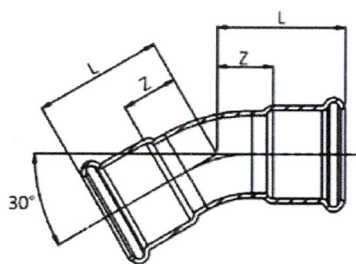
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Materiał
DN 65	76,1	6000	stal gatunku 1.4307
DN 80	88,9		
DN 100	108		

**Rys. A2.** Inoxpres – rury (114/200)


Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	33	12	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	36	13	
DN 32	35	37	11	
DN 40	42	42	12	
DN 50	54	49	12	
DN 65	76,1	186	131	
DN 80	88,9	211	147	
DN 100	108	247	169	

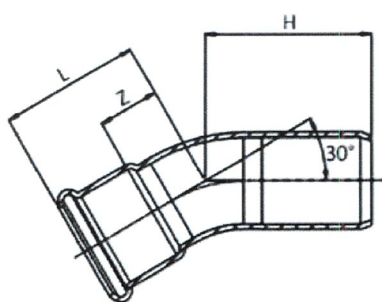
**Rys. A3.** Inoxpres – łuk 15° FF (181/150)


Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	H, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	33	41	12	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	36	43	13	
DN 32	35	37	41	11	
DN 40	42	42	47	12	
DN 50	54	49	55	13	
DN 65	76,1	186	194	131	
DN 80	88,9	211	219	147	
DN 100	108	247	256	169	

**Rys. A4.** Inoxpres – łuk 15° MF (181/151)


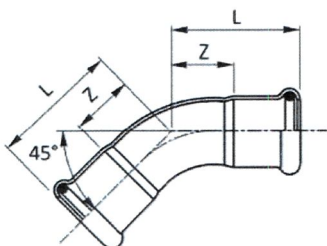
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	37	16	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	41	18	
DN 32	35	37	11	
DN 40	42	44	14	
DN 50	54	52	17	
DN 65	76,1	100	55	
DN 80	88,9	115	64	
DN 100	108	127	68	

**Rys. A5.** Inoxpres – łuk 30° FF (181/300)



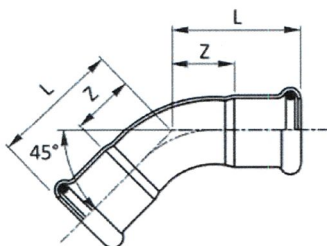
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	H, mm	Z, mm	Matériau
DN 20	22	37	46	16	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	41	48	18	
DN 32	35	37	46	11	
DN 40	42	44	54	14	
DN 50	54	52	63	17	
DN 65	76,1	100	108	55	
DN 80	88,9	115	123	64	
DN 100	108	127	136	68	

Rys. A6. Inoxpres – łuk 30° MF (181/301)



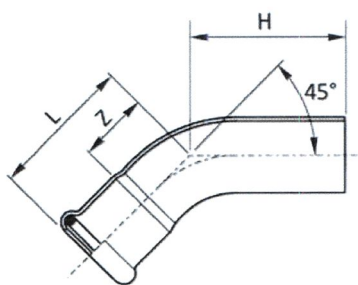
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Material
DN 20	22	41	20	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	47	24	
DN 32	35	43	17	
DN 40	42	51	21	
DN 50	54	62	30	
DN 65	76,1	131,5	76,5	
DN 80	88,9	144	84	
DN 100	108	169	94	

Rys. A7. Inoxpres – łuk 45° FF (181/450)



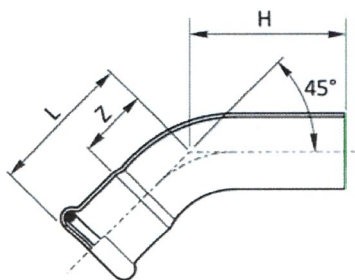
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Material
DN 65	76,1	98	43	stal gatunku 1.4307
DN 80	88,9	112	52	
DN 100	108	138	63	

Rys. A8. Inoxpres – łuk 45° FF (181/450 NW)



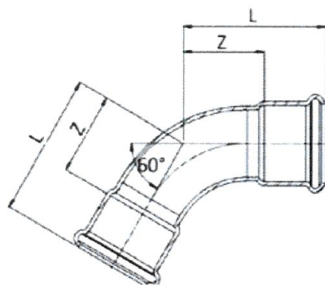
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	H, mm	Z, mm	Material
DN 20	22	41	48	20	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	47	54,5	22	
DN 32	35	43	57,5	17	
DN 40	42	51	72	21	
DN 50	54	62	82	26	
DN 65	76,1	131,5	149	76,5	
DN 80	88,9	144	159	84	
DN 100	108	169	199	94	

Rys. A9. Inoxpres – łuk 45° MF (181/451)



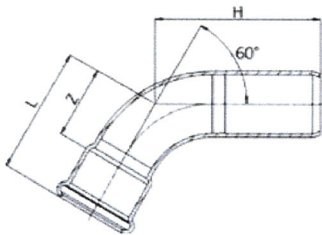
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	H, mm	Z, mm	Material
DN 65	76,1	98	117	43	stal gatunku 1.4307
DN 80	88,9	112	131	52	
DN 100	108	138	154	63	

Rys. A10. Inoxpres – łuk 45° MF (181/451 NW)



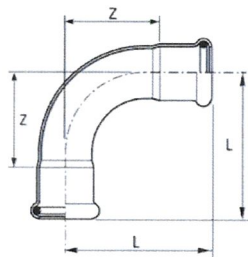
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	36	15	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	42	19	
DN 32	35	50	24	
DN 40	42	59	29	
DN 50	54	72,5	37	
DN 65	76,1	146,5	91,5	
DN 80	88,9	162	102	
DN 100	108	190	115	

Rys. A11. Inoxpres – łuk 60° FF (181/600)



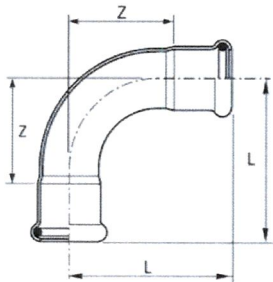
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	H, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	36	46	15	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	42	51	19	
DN 32	35	50	64	24	
DN 40	42	59	80	29	
DN 50	54	72,5	92,5	37	
DN 65	76,1	146,5	164	91,5	
DN 80	88,9	162	177	102	
DN 100	108	190	205	115	

Rys. A12. Inoxpres – łuk 60° MF (181/601)



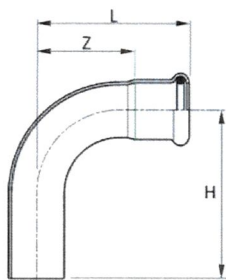
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	60	39	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	73	50	
DN 32	35	68	42	
DN 40	42	80	50	
DN 50	54	100	64	
DN 65	76,1	160	105	
DN 80	88,9	182	122	
DN 100	108	220	145	

Rys. A13. Inoxpres – łuk 90° FF (181/900)



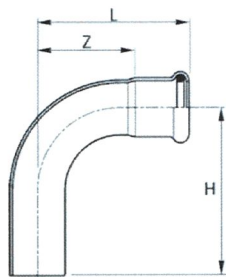
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 65	76,1	150	95	stal gatunku 1.4307
DN 80	88,9	174	114	
DN 100	108	215	140	

Rys. A14. Inoxpres – łuk 90° FF (181/900 NW)



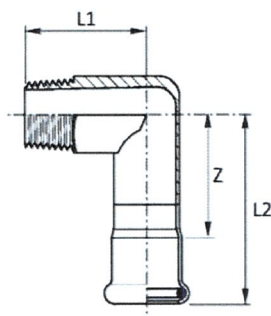
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	H, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	60	71	39	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	73	81	50	
DN 32	35	68	82	42	
DN 40	42	80	101	50	
DN 50	54	100	120	64	
DN 65	76,1	160	180	105	
DN 80	88,9	182	197	122	
DN 100	108	220	236	145	

Rys. A15. Inoxpres – łuk 90° MF (181/901)



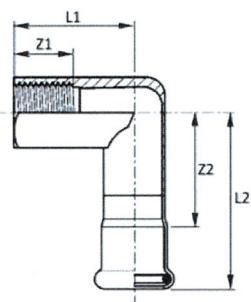
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	H, mm	Z, mm	Materiał
DN 65	76,1	150	165	95	stal gatunku 1.4307
DN 80	88,9	174	190	114	
DN 100	108	215	238	140	

Rys. A16. Inoxpres – łuk 90° MF (181/901 NW)



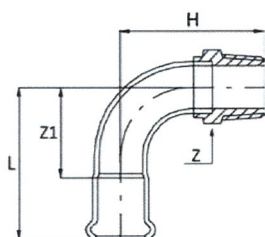
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L1, mm	L2, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2"	39	58,5	37,5	stal gatunku 1.4404
	22 x 3/4"	39	61	40	
DN 25	28 x 3/4"	39	61	38	
	28 x 1"	44	68	45	
DN 32	35 x 1 1/4"	49	75	49	
DN 40	42 x 1 1/2"	54	84	54	
DN 50	54 x 2"	60	95	60	

Rys. A17. Inoxpres – przejście 90° z gwintem zewnętrznym (197)



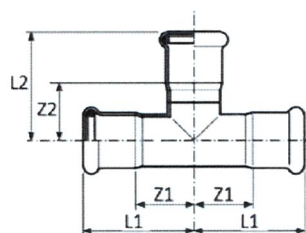
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2"	41	58,5	15	37,5	stal gatunku 1.4404
	22 x 3/4"	46	61	19	40	
DN 25	28 x 1/2"	44	62	15	39	
	28 x 1"	54	68	19	45	
DN 32	35 x 1 1/4"	63	75	21	49	
DN 40	42 x 1 1/2"	70,5	84	27	54	
DN 50	54 x 2"	80	95	32	60	

Rys. A18. Inoxpres – przejście 90° z gwintem wewnętrznym (198)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Z1, mm	H, mm	Materiał
DN 20	22 x 3/4"	60	30	39	69	stal gatunku 1.4404
DN 25	28 x 1"	73	36	50	80	
DN 32	35 x 1"	68	41	42	85	
	35 x 1 1/4"	68	46	42	89	
DN 40	42 x 1 1/4"	80	50	50	107	
	42 x 1 1/2"	80	55	50	107	
DN 50	54 x 2"	100	65	65	141,5	

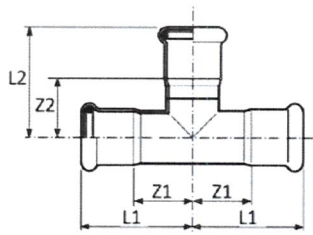
Rys. A19. Inoxpres – łuk 90° z gwintem zewnętrznym (186)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	Materiał
DN 20	22	39	45	18	24	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	44	50	21	27	
DN 32	35	51	57	25	31	
DN 40	42	59	65	28	35	
DN 50	54	70	77	34	42	
DN 65	76,1	108	118	52	63	
DN 80	88,9	132	131	72	71	
DN 100	108	155	159	74	84	

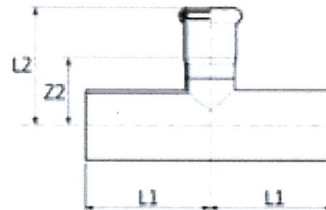
Rys. A20. Inoxpres – trójnik równoprzelotowy (182)





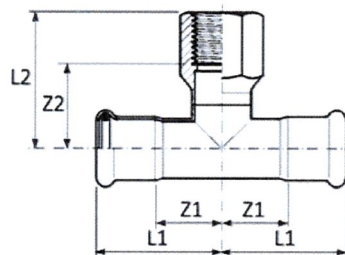
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	Materiał
DN 65	76,1	108	118	52	63	stal gatunku 1.4307
DN 80	88,9	132	131	72	71	
DN 100	108	155	159	74	84	

Rys. A21. Inoxpres – trójnik równoprzelotowy (182 NW)



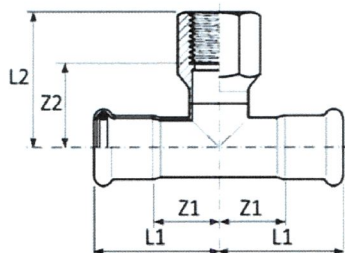
Średnice nominalne	Średnice zewnętrzne, mm	L1, mm	L2, mm	Z2, mm	Materiał
DN 25 x DN 20 x DN 25	28 x 22 x 28	52,5	47	26	stal gatunku 1.4404
DN 32 x DN 20 x DN 32	35 x 22 x 35	60	50,5	29,5	
DN 32 x DN 25 x DN 32	35 x 28 x 35	60	53,5	30,5	
DN 40 x DN 25 x DN 40	42 x 28 x 42	69	57	34	
DN 50 x DN 25 x DN 50	54 x 28 x 54	73,5	64,5	41,5	

Rys. A22. Inoxpres – trójnik redukcyjny MFM (188)



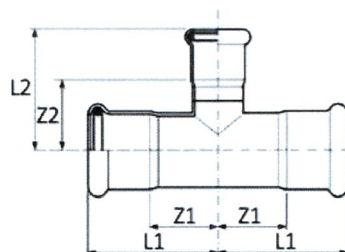
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R x średnica zewnętrzna, mm x cale x mm	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2" x 22	39	44	18	29	stal gatunku 1.4404
	22 x 3/4" x 22	39	47	18	31	
DN 25	28 x 1/2" x 28	44	47	21	32	
	28 x 3/4" x 28	44	50	21	33	
	28 x 1" x 28	44	53	21	34	
DN 32	35 x 1/2" x 35	51	51	25	36	
	35 x 3/4" x 35	51	54	25	37	
	35 x 1" x 35	51	56	25	37	
DN 40	42 x 1/2" x 42	59	54	29	39	
	42 x 3/4" x 42	59	57	29	41	
	42 x 1" x 42	59	60	29	41	
DN 50	54 x 1/2" x 54	70	61	34	46	
	54 x 3/4" x 54	70	64	34	48	
	54 x 2" x 54	70	81	34	55	
DN 65	76,1 x 3/4" x 76,1	108	77	52	60	
	76,1 x 2" x 76,1	108	93	52	67	
DN 80	88,9 x 3/4" x 88,9	132	84	72	67	
	88,9 x 2" x 88,9	132	100	72	74	
DN 100	108 x 3/4" x 108	155	94	74	77	
	108 x 2" x 108	155	110	74	84	

Rys. A23. Inoxpres – trójnik z gwintem wewnętrznym (189)



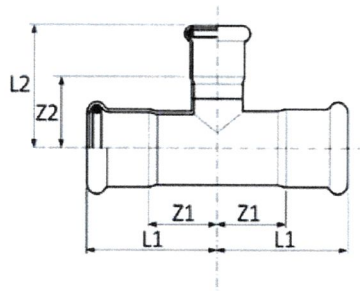
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R x średnica zewnętrzna, mm x cale x mm	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	Materiał
DN 65	76,1 x 3/4" x 76,1	108	77	52	60	stal gatunku 1.4307
	76,1 x 2" x 76,1	108	93	52	67	
DN 80	88,9 x 3/4" x 88,9	132	84	72	67	
	88,9 x 2" x 88,9	132	100	72	74	
DN 100	108 x 3/4" x 108	155	94	74	77	
	108 x 2" x 108	155	110	74	84	

Rys. A24. Inoxpres – trójnik z gwintem wewnętrznym (189 NW)



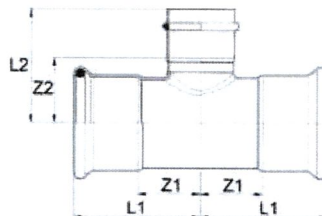
Średnice nominalne	Średnice zewnętrzne, mm	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	Materiał
DN 25 x DN 20 x DN 25	28 x 22 x 28	44	47	21	26	stal gatunku 1.4404
DN 32 x DN 20 x DN 32	35 x 22 x 35	51	51	25	30	
DN 32 x DN 25 x DN 32	35 x 28 x 35	51	54	25	31	
DN 40 x DN 20 x DN 40	42 x 22 x 42	59	54	29	33	
DN 40 x DN 25 x DN 40	42 x 28 x 42	59	57	29	34	
DN 40 x DN 32 x DN 40	42 x 35 x 42	59	61	29	35	
DN 50 x DN 20 x DN 50	54 x 22 x 54	70	62	34	41	
DN 50 x DN 25 x DN 50	54 x 28 x 54	70	65	34	42	
DN 50 x DN 32 x DN 50	54 x 35 x 54	70	68	34	42	
DN 50 x DN 40 x DN 50	54 x 42 x 54	70	72	34	42	
DN 65 x DN 20 x DN 65	76,1 x 22 x 76,1	108	74	52	53	
DN 65 x DN 25 x DN 65	76,1 x 28 x 76,1	108	77	52	54	
DN 65 x DN 32 x DN 65	76,1 x 35 x 76,1	108	80	52	54	
DN 65 x DN 40 x DN 65	76,1 x 42 x 76,1	108	84	52	54	
DN 65 x DN 50 x DN 65	76,1 x 54 x 76,1	108	90	52	55	
DN 80 x DN 20 x DN 80	88,9 x 22 x 88,9	132	81	72	60	
DN 80 x DN 25 x DN 80	88,9 x 28 x 88,9	132	84	72	61	
DN 80 x DN 32 x DN 80	88,9 x 35 x 88,9	132	88	72	62	
DN 80 x DN 40 x DN 80	88,9 x 42 x 88,9	132	91	72	61	
DN 80 x DN 50 x DN 80	88,9 x 54 x 88,9	132	97	72	72	
DN 80 x DN 65 x DN 80	88,9 x 76,1 x 88,9	132	125	72	70	
DN 100 x DN 20 x DN 100	108 x 22 x 108	155	91	74	70	
DN 100 x DN 25 x DN 100	108 x 28 x 108	155	94	74	71	
DN 100 x DN 32 x DN 100	108 x 35 x 108	155	97	74	71	
DN 100 x DN 40 x DN 100	108 x 42 x 108	155	101	74	71	
DN 100 x DN 50 x DN 100	108 x 54 x 108	155	107	74	72	
DN 100 x DN 65 x DN 100	108 x 76,1 x 108	155	135	74	80	
DN 100 x DN 80 x DN 100	108 x 88,9 x 108	155	141	74	81	

Rys. A25. Inoxpres – trójnik redukcyjny (192)



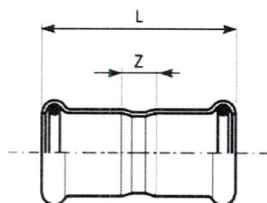
Średnice nominalne	Średnice zewnętrzne, mm	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	Materiał
DN 80 x DN 65 x DN 80	88,9 x 76,1 x 88,9	132	125	72	70	stal gatunku 1.4307
DN 100 x DN 65 x DN 100	108 x 76,1 x 108	155	135	74	80	
DN 100 x DN 80 x DN 100	108 x 88,9 x 108	155	141	74	81	

Rys. A26. Inoxpres – trójnik redukcyjny (192 NW)



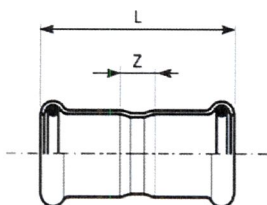
Średnice nominalne	Średnice zewnętrzne, mm	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	Materiał
DN 65 x DN 25 x DN 65	76,1 x 28 x 76,1	108	78	53	54	stal gatunku 1.4307
DN 65 x DN 32 x DN 65	76,1 x 35 x 76,1	108	80,5	53	52,5	
DN 65 x DN 40 x DN 65	76,1 x 42 x 76,1	108	90	53	54	
DN 65 x DN 50 x DN 65	76,1 x 54 x 76,1	108	95,5	53	54,5	
DN 80 x DN 25 x DN 80	88,9 x 28 x 88,9	132	95,5	72	61,5	
DN 80 x DN 50 x DN 80	88,9 x 54 x 88,9	132	103	72	62	
DN 100 x DN 50 x DN 100	108 x 54 x 108	155	112,5	80	71,5	

Rys. A27. Inoxpres – trójnik redukcyjny (192 M\_UNW)



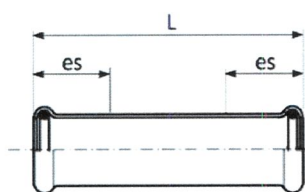
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	53	11	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	56	10	
DN 32	35	63	10	
DN 40	42	72	12	
DN 50	54	83	13	
DN 65	76,1	142	32	
DN 80	88,9	166	46	
DN 100	108	203	41	

Rys. A28. Inoxpres – mufa (183/000)



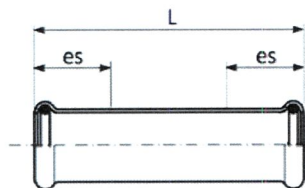
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 65	76,1	142	32	stal gatunku 1.4307
DN 80	88,9	166	46	
DN 100	108	203	41	

Rys. A29. Inoxpres – mufa (183/000 NW)



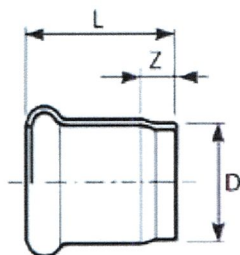
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	es, mm	Materiał
DN 20	22	79	25	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	88,5	30	
DN 32	35	102,5	30	
DN 40	42	117,5	40	
DN 50	54	139	40	
DN 65	76,1	230	60	
DN 80	88,9	260	70	
DN 100	108	310	80	

Rys. A30. Inoxpres – mufa nasuwana (183/001)



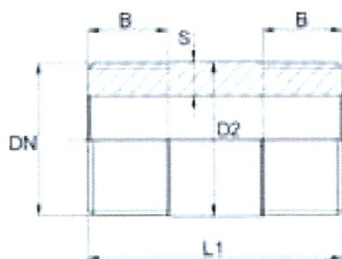
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	es, mm	Materiał
DN 65	76,1	230	60	stal gatunku 1.4307
DN 80	88,9	260	70	
DN 100	108	310	80	

Rys. A31. Inoxpres – mufa nasuwana (183/001 NW)



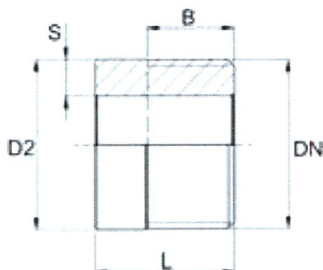
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	D, mm	Materiał
DN 20	22	30,5	9,5	24	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	33,5	10,5	30	
DN 32	35	37,5	11,5	37	
DN 40	42	41	11	44	
DN 50	54	48	12	56	
DN 65	76,1	74,5	19,5	76,1	
DN 80	88,9	84	24	88,9	
DN 100	108	100	25	108	

Rys. A32. Inoxpres – mufa do spawania (187/R)



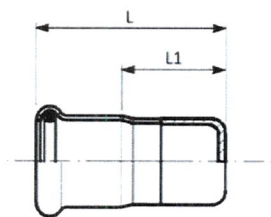
Średnica zewnętrzna, cale	L1, mm	S, mm	B, mm	D2, mm	Materiał
1"	70	7,9	22	33,8	stal gatunku 1.4404
1¼"	70	9,2	22	42,4	
1½"	70	8,7	22	48,3	
1¾"	70	8	22	54	
2⅜"	70	10	22	70	

Rys. A33. Inoxpres – nypel z gwintem zewnętrznym (530/I Inoxpres)



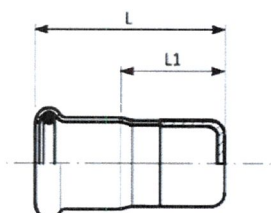
Średnica zewnętrzna, cale	L, mm	S, mm	B, mm	D2, mm	Materiał
1"	35	7,9	22	33,8	stal gatunku 1.4404
1¼"	35	9,2	22	42,4	
1½"	35	8,7	22	48,3	
1¾"	35	8	22	54	
2⅜"	35	10	22	70	

Rys. A34. Inoxpres – nypel z gwintem zewnętrznym do spawania (600/I Inoxpres)



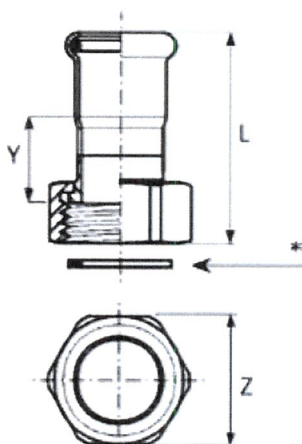
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	L1, mm	Materiał
DN 20	22	45	24	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	48	25	
DN 32	35	52	26	
DN 40	42	56	26	
DN 50	54	62	27	
DN 65	76,1	93	38	
DN 80	88,9	99	39	
DN 100	108	117	42	

Rys. A35. Inoxpres – zaślepka (183/003)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	L1, mm	Materiał
DN 65	76,1	93	38	stal gatunku 1.4307
DN 80	88,9	102	42	
DN 100	108	117	42	

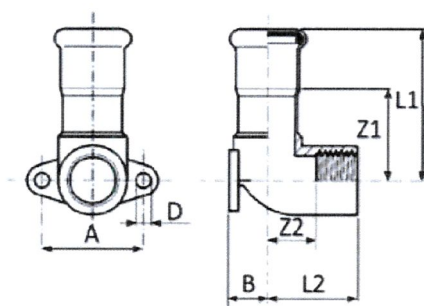
Rys. A36. Inoxpres – zaślepka (183/003 NW)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Y, mm	Materiał
DN 20	22 x 3/4"	50	30	19,5	stal gatunku 1.4404
	22 x 1"	52	36	23	
DN 25	28 x 1"	52	36	19,5	
	28 x 1 1/4"	57	46	25	
	28 x 1 1/2"	59	52	22,5	
DN 32	35 x 1 1/4"	57,5	46	20,5	
	35 x 1 1/2"	63	52	26	
DN 40	42 x 1 1/2"	63,5	52	21	
	42 x 1 3/4"	68	58	27	
	42 x 2"	68	64	27	
DN 50	54 x 2"	72	67	23	
	54 x 2 3/8"	77	75	30	
	54 x 2 1/2"	77	81	30	

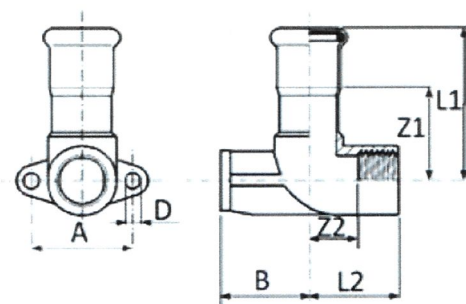
\* uszczelka z EPDM

Rys. A37. Inoxpres – dwuzłączka z płaską uszczelką (183/002)



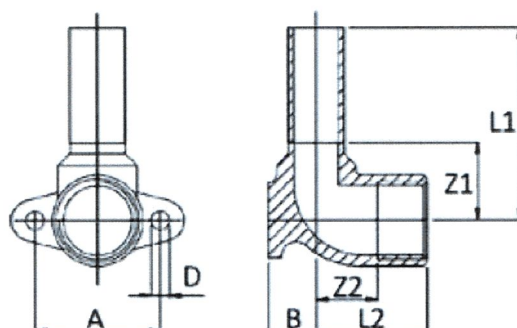
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	A, mm	B, mm	D, mm	Materiał
DN 20	22 x 3/4"	55	34	34	19	40	17	6	stal gatunku 1.4404

Rys. A38. Inoxpres – kolanko naścienne 90° FF (185/000)



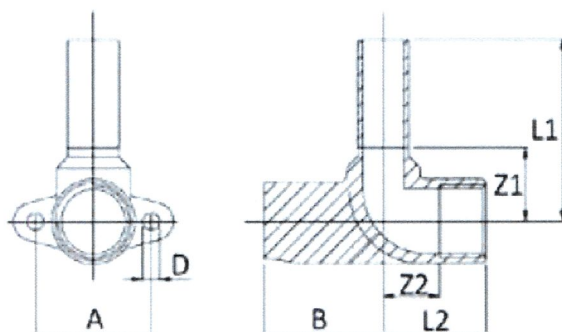
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	A, mm	B, mm	D, mm	Materiał
DN 20	22 x ¾"	55	34	34	19	40	1731	6	stal gatunku 1.4404

Rys. A39. Inoxpres – wysokie kolanko naścienne 90° FF (185/001)



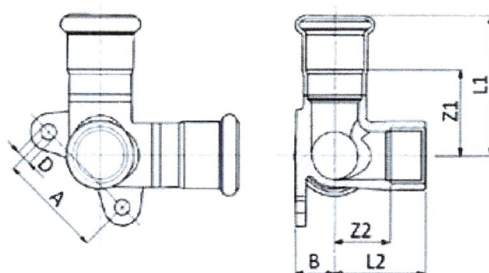
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	A, mm	B, mm	D, mm	Materiał
DN 20	22 x ¾"	55	34	24	19	40	17	6	stal gatunku 1.4404

Rys. A40. Inoxpres – kolanko naścienne 90° MF (185/000 M)



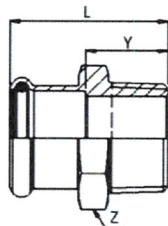
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	A, mm	B, mm	D, mm	Materiał
DN 20	22 x ¾"	55	34	24	19	40	31	6	stal gatunku 1.4404

Rys. A41. Inoxpres – wysokie kolanko naścienne 90° MF (185/001 M)



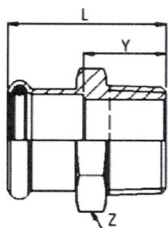
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	A, mm	B, mm	D, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2"	53,5	35	32,5	21,5	40	15	6	stal gatunku 1.4404

Rys. A42. Inoxpres – trójnik naścienny (185/003)



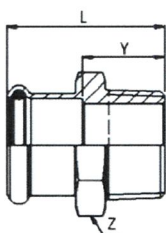
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Y, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2"	42	32	21	stal gatunku 1.4404
	22 x 3/4"	44	32	23	
	22 x 1"	46	36	25	
DN 25	28 x 1/2"	46	38	23	
	28 x 3/4"	47	38	24	
	28 x 1"	48	38	25	
DN 32	28 x 1 1/4"	53	46	30	
	35 x 1"	52	45	25	
	35 x 1 1/4"	55	46	28	
DN 40	35 x 1 1/2"	55	50	28	
	42 x 1 1/4"	59	54	28	
DN 50	42 x 1 1/2"	59	55	28	
	54 x 1 1/2"	65	65	29	
DN 65	54 x 2"	71	65	35	
	76,1 x 2 1/2"	124	80	69	
DN 80	88,9 x 3"	138	95	78	
DN 100	108 x 4"	163	115	88	

Rys. A43. Inoxpres – przejściówka z gwintem zewnętrznym (187)



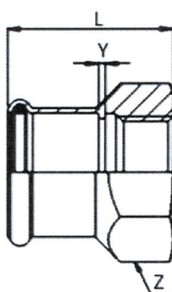
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Y, mm	Materiał
DN 65	76,1 x 2 1/2"	124	80	69	stal gatunku 1.4307
DN 80	88,9 x 3"	138	95	78	
DN 100	108 x 4"	163	115	88	

Rys. A44. Inoxpres – przejściówka z gwintem zewnętrznym (187 NW)



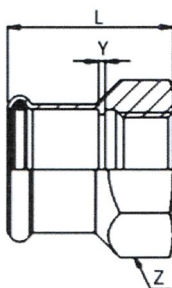
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Y, mm	Materiał
DN 20	22 x 3/4"	44	32	23	stal gatunku 1.4404
DN 25	28 x 1"	48	48	25	
DN 32	35 x 1 1/4"	55	46	28	
DN 40	42 x 1 1/2"	59	55	28	
DN 50	54 x 2"	71	65	35	

Rys. A45. Inoxpres – przejściówka z gwintem zewnętrznym NPT (187 NPT)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Y, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2"	39	32	2	stal gatunku 1.4404
	22 x 3/4"	40	32	2	
	22 x 1"	43	41	2	
DN 25	28 x 1/2"	41	38	2	
	28 x 3/4"	42	37	2	
	28 x 1"	45	41	2	
DN 32	28 x 1 1/4"	48	46	2	
	35 x 1"	49	46	2	
	35 x 1 1/4"	52	46	2	
DN 40	35 x 1 1/2"	52	55	2	
	42 x 1 1/4"	56	55	2	
DN 50	42 x 1 1/2"	56	55	2	
	54 x 1 1/2"	60	65	1	
	54 x 2"	65	65	2	

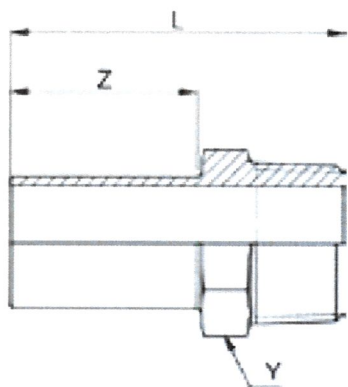
Rys. A46. Inoxpres – przejściówka z gwintem wewnętrznym (190)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Y, mm	Materiał
DN 20	22 x 3/4"	44	32	23	stal gatunku 1.4404
DN 25	28 x 1"	48	48	25	
DN 32	35 x 1 1/4"	55	46	28	
DN 40	42 x 1 1/2"	59	55	28	
DN 50	54 x 2"	71	65	35	

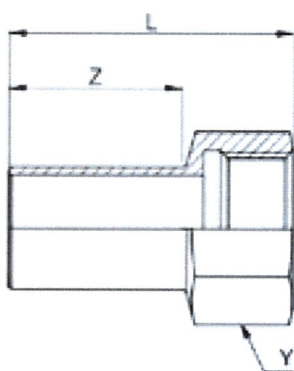
Rys. A47. Inoxpres – przejściówka z gwintem wewnętrznym NPT (190 NPT)





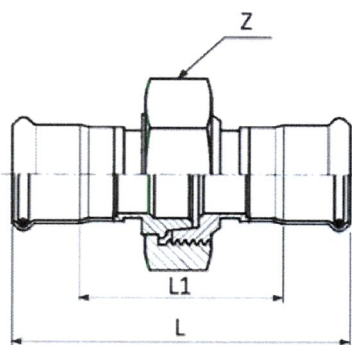
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Y, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2"	55	32	27	stal gatunku 1.4404
	22 x 3/4"	56	32	27	
DN 25	28 x 3/4"	61	37	30	
	28 x 1"	64	37	38	
DN 32	35 x 1 1/4"	72	41	46	
DN 40	42 x 1 1/2"	91	55	55	
DN 50	54 x 2"	127	83	70	

Rys. A48. Inoxpres – złączka redukcyjna z gwintem zewnętrznym (269/M)



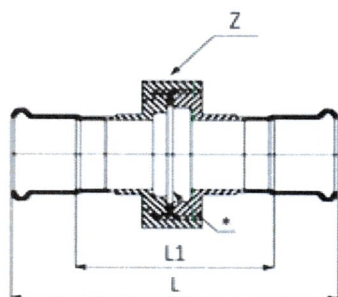
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Y, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2"	52	32	24	stal gatunku 1.4404
	22 x 3/4"	51	32	30	
DN 25	28 x 3/4"	57	37	30	
	28 x 1"	57	35	36	
DN 32	35 x 1 1/4"	70	45	46	
DN 40	42 x 1 1/2"	118	78	55	
DN 50	54 x 2"	135	83	70	

Rys. A49. Inoxpres – złączka redukcyjna z gwintem wewnętrznym (269/F)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	L1, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	99	57	39	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	116	70	58	
DN 32	35	123	71	67	
DN 40	42	138	78	77	
DN 50	54	154	84	90	

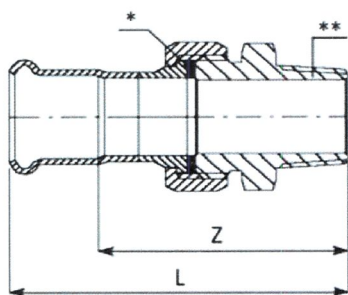
Rys. A50. Inoxpres – dwuzłączka (bezuszczelkowa) (184/000)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	L1, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	100	58	39	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	117	71	58	
DN 32	35	127	75	67	
DN 40	42	140	80	77	
DN 50	54	152	82	90	

\* uszczelka z EPDM

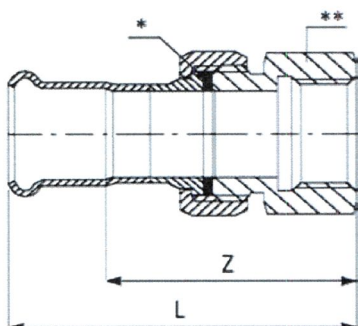
Rys. A51. Inoxpres – dwuzłączka z uszczelką (184/001)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2"	79	58	stal gatunku 1.4404
	22 x 3/4"	81	59	
	22 x 1"	81	60	
DN 25	28 x 1"	90	67	
DN 32	35 x 1 1/4"	101	74	
DN 40	42 x 1 1/2"	102	71,5	
DN 50	54 x 2"	111	77	

\* uszczelka z czarnego EPDM  
\*\* nakrętka gwintowana ze stali

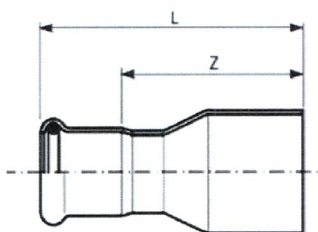
Rys. A52. Inoxpres – dwuzłączka przejściowa z gwintem zewnętrznym (184/002 INOX)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22 x 3/4"	76	54	stal gatunku 1.4404
	22 x 1"	79	58	
DN 25	28 x 1"	83	60	
DN 32	35 x 1 1/4"	93	63	
DN 40	42 x 1 1/2"	93	62,5	
DN 50	54 x 2"	111	77	

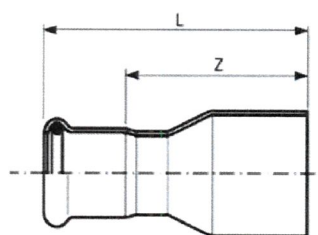
\* uszczelka wykonana z czarnego EPDM  
\*\* nakrętka gwintowana wykonana ze stali

Rys. A53. Inoxpres – dwuzłączka przejściowa z gwintem zewnętrznym (184/003 INOX)



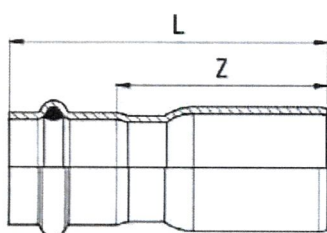
Średnice nominalne	Średnica zewnętrzna x średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 25 x DN 20	28 x 22	65	42,5	stal gatunku 1.4404
DN 32 x DN 20	35 x 22	70	49	
DN 32 x DN 25	35 x 28	71	48	
DN 40 x DN 20	42 x 22	97	76	
DN 40 x DN 25	42 x 28	93	70	
DN 40 x DN 32	42 x 35	81	55	
DN 50 x DN 20	54 x 22	99	78	
DN 50 x DN 25	54 x 28	108,5	85,5	
DN 50 x DN 32	54 x 35	108	82	
DN 50 x DN 40	54 x 42	97,5	67,5	
DN 65 x DN 40	76,1 x 42	143	113	
DN 65 x DN 50	76,1 x 54	148	112	
DN 80 x DN 50	88,9 x 54	161	125	
DN 80 x DN 65	88,9 x 76,1	184	129	
DN 100 x DN 50	108 x 54	178	143	
DN 100 x DN 65	108 x 76,1	203	148	
DN 100 x DN 80	108 x 88,9	207	147	

Rys. A54. Inoxpres – złączka redukcyjna (191)



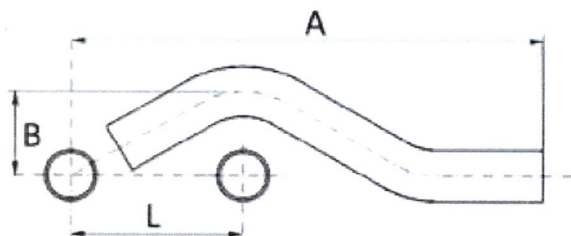
Średnice nominalne	Średnica zewnętrzna x średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 80 x DN 65	88,9 x 76,1	184	129	stal gatunku 1.4307
DN 100 x DN 65	108 x 76,1	203	148	
DN 100 x DN 80	108 x 88,9	207	147	

Rys. A55. Inoxpres – złączka redukcyjna (191 NW)



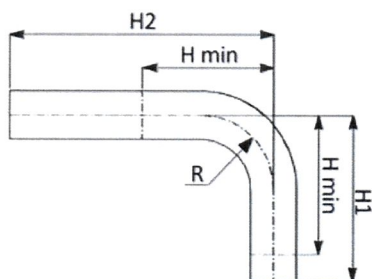
Średnice nominalne	Średnica zewnętrzna x średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 65 x DN 40	76,1 x 42	155	119	stal gatunku 1.4307
DN 65 x DN 50	76,1 x 54	164	123	
DN 80 x DN 65	88,9 x 54	184	146	
DN 100 x DN 80	108 x 54	190		

Rys. A56. Inoxpres – złączka redukcyjna (191 M\_UNW)



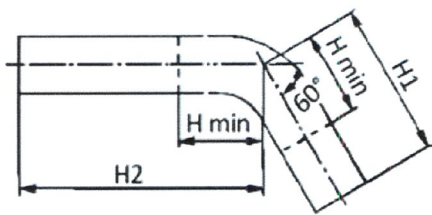
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	A, mm	B, mm	Materiał
DN 20	22	65	179	33	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	73	206	36	

Rys. A57. Inoxpres – łuk obejściowy (179)



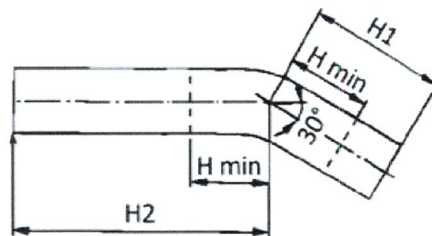
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	H1, mm	H min, mm	H2, mm	R, mm	Materiał
DN 20	22	70	61	120	40	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	97	80	125	45	
DN 32	35	120	90	200	42	
DN 40	42	160	115	250	50	
DN 50	54	300	140	305	65	

Rys. A58. Inoxpres – łuk 90° MM (194/900)



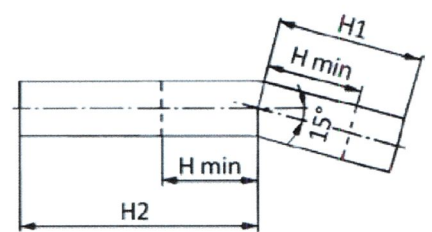
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	H1, mm	H min, mm	H2, mm	Materiał
DN 20	28	71	64	116	stal gatunku 1.4404
DN 32	35	101	71	226	
DN 40	42	124	80	25	
DN 50	54	162	97	308	

Rys. A59. Inoxpres – łuk 60° MM (194/600)



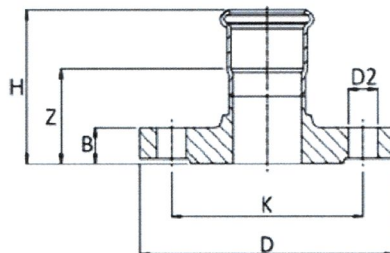
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	H1, mm	H min, mm	H2, mm	Materiał
DN 20	22	50	44	124	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	55	47	131	
DN 32	35	80	50	218	
DN 40	42	98	54	274	
DN 50	54	137	72	324	
DN 65	76,1	201	135	201	
DN 80	88,9	241	161	241	
DN 100	108	263	168	263	

Rys. A60. Inoxpres – łuk 30° MM (194/300)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	H1, mm	H min, mm	H2, mm	Materiał
DN 25	28	45	38	136	stal gatunku 1.4404
DN 32	35	62	32	234	
DN 40	42	94	50	276	
DN 50	54	117	52	337	
DN 65	76,1	228	163	228	
DN 80	88,9	240	160	240	
DN 100	108	249	154	249	

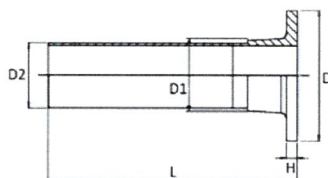
Rys. A61. Inoxpres – łuk 15° MM (194/150)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	Średnica nominalna kołnierza	H, mm	Z, mm	B, mm	D, mm	D otworu (D2), mm	K, mm	Materiał
DN 20	22	20	56,5	35,5	14	90	11,5*	65	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	25	59,5	36,5	14	100	11,5*	75	
DN 32	35	32	63	37	14	120	11,5*	90	
DN 40	42	40	67	37	14	130	14*	100	
DN 50	54	50	74	38	14	140	14*	110	
DN 65	76,1	65	101	45,5	14	160	14*	130	
DN 80	88,9	80	112	52	16	190	18*	150	
DN 100	108	100	128	53	16	210	18*	170	

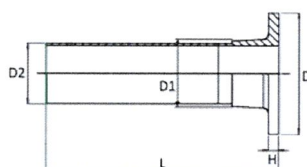
\* 4 otwory

Rys. A62. Inoxpres – złączka kołnierzowa PN 6 (193/002)



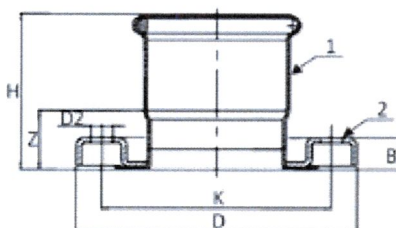
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	H, mm	D, mm	D1, mm	D2, mm	Materiał
DN 20	22	135	6	50	27	22	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	135	6	60	32	28	
DN 32	35	135	6	70	40	35	
DN 40	42	135	6	80	46	42	
DN 50	54	135	8	90	59	54	
DN 65	76,1	135	8	110	78	76,1	
DN 80	88,9	135	10	128	91	88,9	
DN 100	108	135	10	148	110	108	

Rys. A63. Inxpres – kołnierz do złączki kołnierzowej PN 6 (193/004)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	H, mm	D, mm	D1, mm	D2, mm	Materiał
DN 20	22	135	6	58	27	22	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	135	6	68	32	28	
DN 32	35	135	6	78	40	35	
DN 40	42	135	6	88	46	42	
DN 50	54	135	8	102	59	54	
DN 65	76,1	135	8	122	78	76,1	
DN 80	88,9	135	10	138	91	88,9	
DN 100	108	135	10	158	110	108	

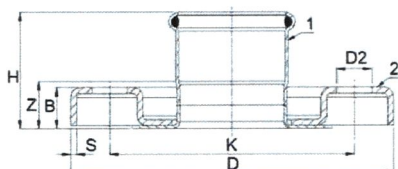
Rys. A64. Inxpres – kołnierz do złączki kołnierzowej PN 16 (193/003)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	Średnica nominalna kołnierza	H, mm	Z, mm	B, mm	D, mm	D otworu (D2), mm	K, mm	Materiał
DN 50	54	DN 50	60	24	21	165	17,5*	125	stal gatunku 1.4404
DN 65	76,1	DN 65	86,5	31,5	24	185	17,5*	145	
DN 80	88,9	DN 80	96	36	24	200	17,5**	160	
DN 100	108	DN 100	116	41	25	220	17,5**	180	

\* 4 otwory  
\*\* 8 otworów

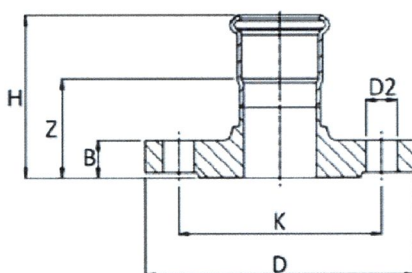
Rys. A65. Inxpres – złączka kołnierzowa luźna (193/001) (4 lub 8 otworów mocujących)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	Średnica nominalna kołnierza	H, mm	Z, mm	B, mm	D, mm	D otworu (D2), mm	K, mm	Materiał
DN 65	76,1	DN 65	86,5	31,5	23,5	185	18*	145	stal gatunku 1.4307
DN 80	88,9	DN 80	96	36	23,5	200	18**	160	
DN 100	108	DN 100	116	41	24	220	18**	180	

\* 4 otwory  
\*\* 8 otworów

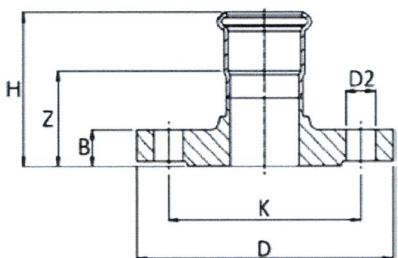
Rys. A66. Inoxpres – złączka kołnierzowa luźna (193/001 NW) (4 lub 8 otworów mocujących)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	Średnica nominalna kołnierza	H, mm	Z, mm	B, mm	D, mm	D otworu (D2), mm	K, mm	Materiał
DN 20	22	DN 20	58,5	37,5	16	105	14*	75	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	DN 25	61,5	38,5	16	115	14*	85	
DN 32	35	DN 32	65,5	39,5	16	140	18*	100	
DN 40	42	DN 40	69	39	16	150	18*	110	
DN 50	54	DN 50	78	42	18	165	18*	125	
DN 65	76,1	DN 65	105	50	18	185	18*	145	
DN 80	88,9	DN 80	116	56	20	200	18**	160	
DN 100	108	DN 100	132	57	20	220	18**	180	

\* 4 otwory  
\*\* 8 otworów

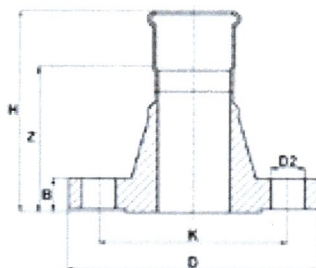
Rys. A67. Inoxpres – złączka kołnierzowa PN 16 (193/000)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	Średnica nominalna kołnierza	H, mm	Z, mm	B, mm	D, mm	D otworu (D2), mm	K, mm	Materiał
DN 65	76,1	DN 65	105	50	18	185	18*	145	stal gatunku 1.4404
DN 80	88,9	DN 80	116	56	20	200	18**	160	
DN 100	108	DN 100	132	57	20	220	18**	180	

\* 4 otwory  
\*\* 8 otworów

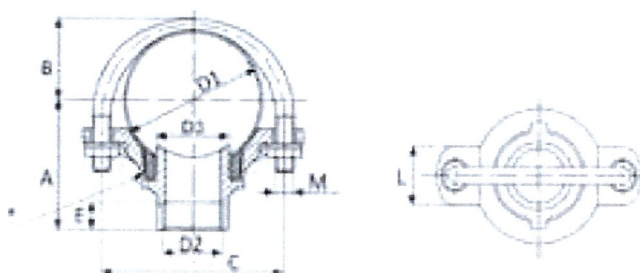
Rys. A68. Inoxpres – złączka kołnierzowa PN 16 (193/000 NW)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	Średnica nominalna kołnierza	H, mm	Z, mm	B, mm	D, mm	D otworu (D2), mm	K, mm	Materiał
DN 20	22	DN 20	82,9	61,9	12,8	98,5	15,8*	69,8	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	DN 25	89,1	66,1	14,3	108	15,8*	79,3	
DN 32	35	DN 32	94,4	68,4	15,9	117,5	15,8*	88,9	
DN 40	42	DN 40	102,9	72,9	17,5	127,1	15,8*	98,4	
DN 50	54	DN 50	111,1	75,5	19,1	152,5	19*	120,3	
DN 65	76,1	DN 65	122,5	67,5	22,3	177,9	19*	139,7	
DN 80	88,9	DN 80	150,9	90,9	23,8	190,6	19*	152,4	
DN 100	108	DN 100	172,2	97,2	23,8	228,7	19**	190,5	

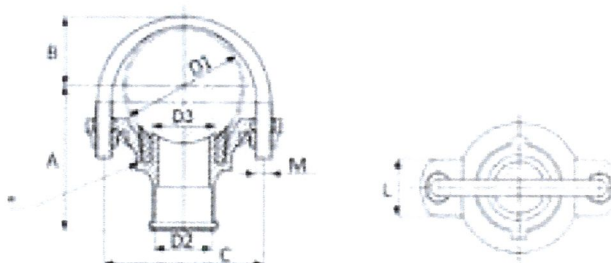
\* 4 otwory  
\*\* 8 otworów

Rys. A69. Inoxpres – złączka kołnierzowa (193/006)



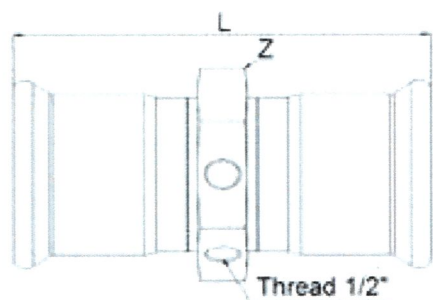
Średnica nominalna	D1, mm	D2, mm	D3, mm	A, mm	B, mm	C, mm	L, mm	E, mm	M, mm	Materiał
DN 65	76,1	1"	42	57,5	44	100	35	15	M 10 x 35	stal gatunku 1.4404

Rys. A70. Inoxpres – wspornik z gwintem wewnętrznym (171/T)



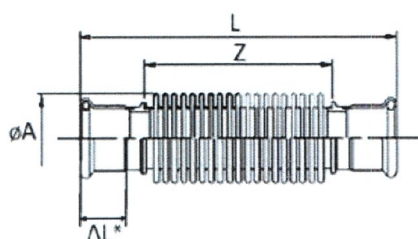
Średnica nominalna	D1, mm	D2, mm	D3, mm	A, mm	B, mm	C, mm	L, mm	M, mm	Materiał
DN 65	76,1	35	42	90	44	100	35	M 10 x 35	stal gatunku 1.4404
DN 80	88,9	42	50	97	53	115	40	M 10 x 35	
DN 100	108	54	60	116	60	135	45	M 10 x 35	

Rys. A71. Inoxpres – wspornik z końcówką zaprasowywaną (171/P)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Otwory	Materiał
DN 32	35	128	60	3 x 1/2"	stal gatunku 1.4404
DN 40	42	135	60	3 x 1/2"	
DN 50	54	135	74	3 x 1/2"	
DN 65	76,1	189	92	3 x 1/2"	
DN 80	88,9	208	106	3 x 1/2"	
DN 100	108	240	130	3 x 1/2"	

Rys. A72. Inopress – złączka wielofunkcyjna (195/007)

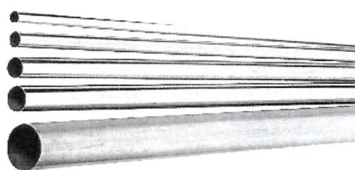


Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	ΔL, mm	Z, mm	A, mm	Materiał
DN 20	22	139	20	68	34	stal gatunku 1.4404
DN 25	28	150	22	73	41	
DN 32	35	177	26	90	52	
DN 40	42	202	32	107	62	
DN 50	54	221	36	113	72	

\* max. 1000 cykli

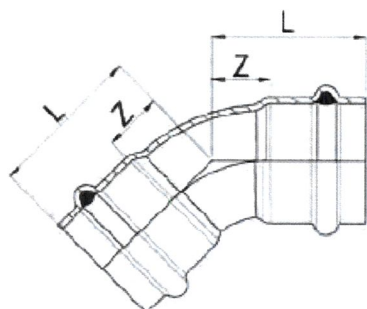
Rys. A73. Inopress – kompensator (199)





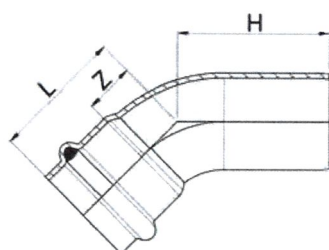
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Materiał
DN 20	22	600	stal gatunku 1.4307
DN 25	28		
DN 32	35		
DN 40	42		
DN 50	54		

Rys. A74. Inoxpres UNIKO – rury (114/200)



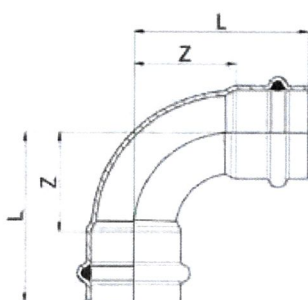
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	34	10	stal gatunku 1.4307
DN 25	28	39	15	
DN 32	35	47,5	19,5	
DN 40	42	59	23	
DN 50	54	69	28	

Rys. A75. Inoxpres UNIKO – łuk 45° FF (181/450 UNW)



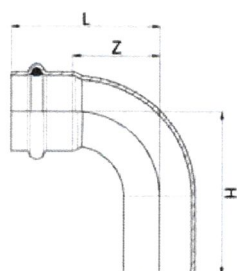
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	H, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	34	42	10	stal gatunku 1.4307
DN 25	28	39	45	15	
DN 32	35	47,5	57,5	19,5	
DN 40	42	59	72	23	
DN 50	54	69	78	28	

Rys. A76. Inoxpres UNIKO – łuk 45° MF (181/451 UNW)



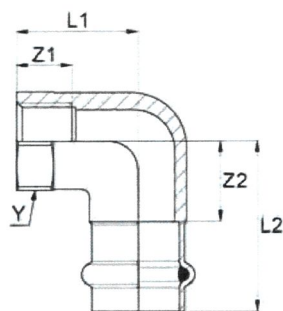
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	49	25	stal gatunku 1.4307
DN 25	28	58	34	
DN 32	35	72	44	
DN 40	42	88	52	
DN 50	54	107	66	

Rys. A77. Inoxpres UNIKO – łuk 90° FF (181/900 UNW)



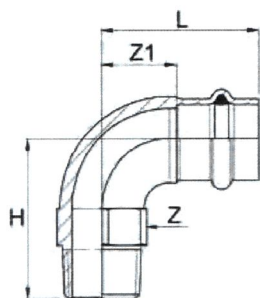
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	H, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	49	57	25	stal gatunku 1.4307
DN 25	28	58	64	34	
DN 32	35	72	82	44	
DN 40	42	88	100	52	
DN 50	54	107	120	66	

Rys. A79. Inoxpres UNIKO – łuk 90° MF (181/901 UNW)



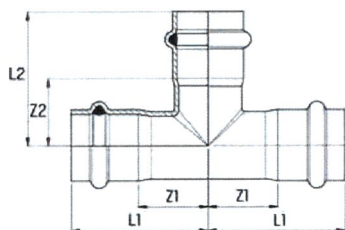
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	Y, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2"	33	46	15	22	27	stal gatunku 1.4307
	22 x 3/4"	38	46	19	22	30	
DN 25	28 x 1"	48	51	21	27	40	

Rys. A79. Inoxpres UNIKO – przejście 90° z gwintem wewnętrznym (198 UNW)



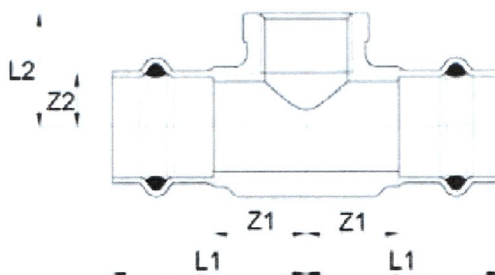
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Z1, mm	H, mm	Materiał
DN 20	22 x 3/4"	47	28	24	49	stal gatunku 1.4307
DN 25	28 x 1"	54	36	30	63	

Rys. A80. Inoxpres UNIKO – łuk 90° z gwintem zewnętrznym (186/M UNW)



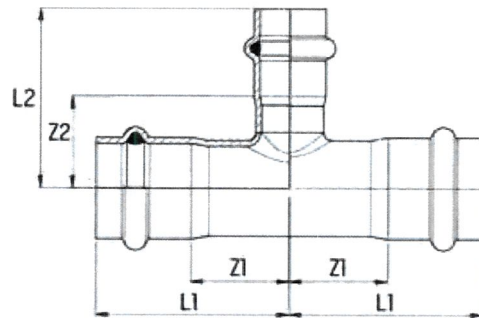
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	Materiał
DN 20	22	49	47,5	25	2,5	stal gatunku 1.4307
DN 25	28	52	51,5	28	27,5	
DN 32	35	62	58,5	34	30,5	
DN 40	42	75	70,5	39	34,5	
DN 50	54	89	83,5	48	42,5	

Rys. A81. Inoxpres UNIKO – trójnik równoprzelotowy (182 UNW)



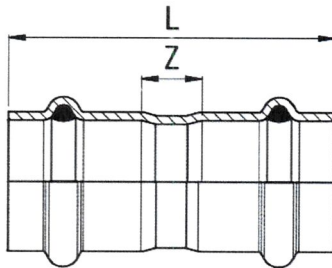
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R x średnica zewnętrzna, mm x cale x mm	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2" x 22	41	26	18	12	stal gatunku 1.4307
	22 x 3/4" x 22	43,5	30	20,5	14	
DN 25	28 x 1/2" x 28	42	29	18	15	
	28 x 3/4" x 28	45	30	21	14	
	28 x 1" x 28	45	34	21	16	
DN 32	35 x 1/2" x 35	62	50	34	35	
DN 40	42 x 1/2" x 42	75	53,5	39	38,5	
DN 50	54 x 1/2" x 54	89	61	48	46	

Rys. A82. Inoxpres UNIKO – trójnik z gwintem wewnętrznym (189 UNW)



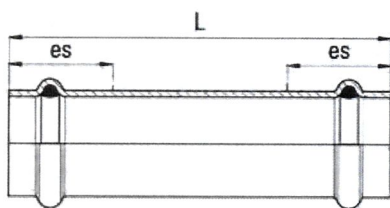
Średnice nominalne	Średnice zewnętrzne, mm	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	Materiał
DN 25 x DN 20 x DN 25	28 x 22 x 28	52	50	28	26	stal gatunku 1.4307
DN 32 x DN 20 x DN 32	35 x 22 x 35	62	53,5	34	29,5	
DN 32 x DN 25 x DN 32	35 x 28 x 35	62	55	34	31	
DN 40 x DN 20 x DN 40	42 x 22 x 42	75	57	39	33	
DN 40 x DN 25 x DN 40	42 x 28 x 42	75	58,5	39	34,5	
DN 40 x DN 32 x DN 40	42 x 35 x 42	75	61	39	33	
DN 50 x DN 20 x DN 50	54 x 22 x 54	89	64,5	48	40,5	
DN 50 x DN 25 x DN 50	54 x 28 x 54	89	66	48	42	
DN 50 x DN 32 x DN 50	54 x 35 x 54	89	68,5	48	40,5	
DN 50 x DN 40 x DN 50	54 x 42 x 54	89	78	48	42	

Rys. A83. Inoxpres UNIKO – trójnik redukcyjny (192 UNW)



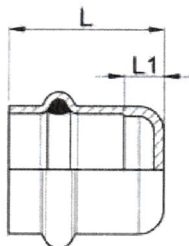
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	59	11	stal gatunku 1.4307
DN 25	28	61	13	
DN 32	35	70	14	
DN 40	42	84	12	
DN 50	54	92	10	

Rys. A84. Inoxpres UNIKO – mufa (183/000 UNW)



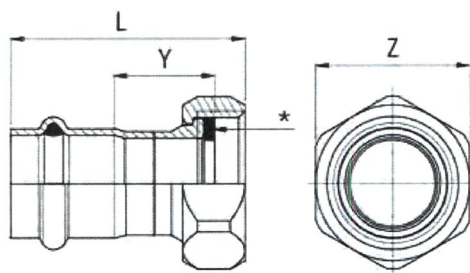
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	es, mm	Materiał
DN 20	22	92	25	stal gatunku 1.4307
DN 25	28	101	30	
DN 32	35	119	30	
DN 40	42	135	40	
DN 50	54	158	45	

Rys. A85. Inoxpres UNIKO – mufa nasuwana (183/001 UNW)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	L1, mm	Materiał
DN 20	22	31	8	stal gatunku 1.4307
DN 25	28	32	8	
DN 32	35	34	6	
DN 40	42	42	6	
DN 50	54	46	6	

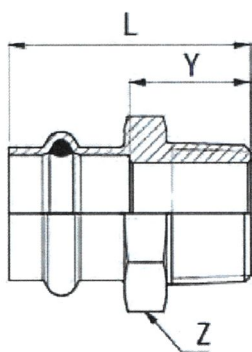
Rys. A86. Inoxpres UNIKO – zaślepka (183/003 UNW)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale x mm	L, mm	Z, mm	Y, mm	Materiał
DN 20	22 x 3/4"	52,5	30	22	stal gatunku 1.4307
	22 x 1"	54,5	36	23,5	
DN 25	28 x 1"	53,5	36	22,5	
	28 x 1 1/4"	57,5	46	25	
DN 50	35 x 1 1/2"	63	52	27	

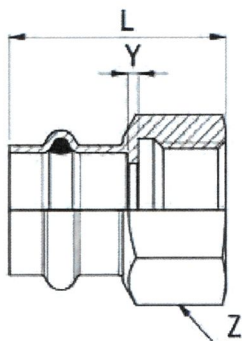
\* uszczelka z EPDM

Rys. A87. Inoxpres UNIKO – dwuzłączka z płaską uszczelką (183/002 UNW)



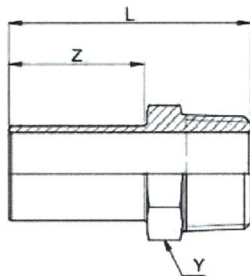
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Y, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2"	46	32	24	stal gatunku 1.4307
	22 x 3/4"	46	32	24	
	22 x 1"	49	36	27	
DN 25	28 x 3/4"	48	38	25	
	28 x 1"	50	38	27	
	28 x 1 1/4"	54	46	31	
DN 32	35 x 1"	54	45	27	
	35 x 1 1/4"	58	45	31	
	35 x 1 1/2"	58	50	31	
DN 40	42 x 1 1/4"	65	54	31	
	42 x 1 1/2"	65	54	31	
DN 50	54 x 1 1/2"	73	67	34	
	54 x 2"	78	67	39	

Rys. A88. Inoxpres UNIKO – przejściówka z gwintem zewnętrznym (187 UNW)



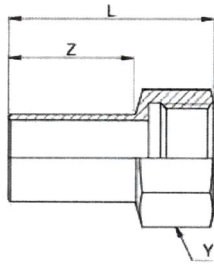
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Y, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2"	40	32	2	stal gatunku 1.4307
	22 x 3/4"	42	32	2	
	22 x 1"	46	41	2	
DN 25	28 x 3/4"	42	38	2	
	28 x 1"	47	41	2	
	28 x 1 1/4"	49	46	2	
DN 32	35 x 1"	51	46	2	
	35 x 1 1/4"	54	46	2	
DN 40	42 x 1 1/4"	60	55	2	
	42 x 1 1/2"	60	55	2	
DN 50	54 x 1 1/2"	63	67	1	
	54 x 2"	70	67	2	

Rys. A89. Inoxpres UNIKO – przejściówka z gwintem wewnętrznym (190 UNW)



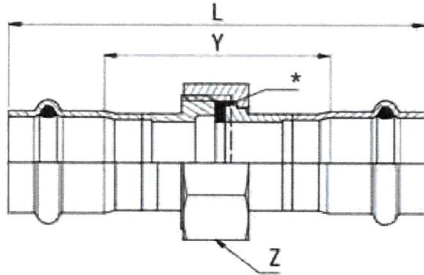
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Y, mm	Materiał
DN20	22 x 3/4"	56	32	27	stal gatunku 1.4307
DN25	28 x 1"	64	37	38	

Rys. A90. Inoxpres UNIKO – złączka redukcyjna z gwintem zewnętrznym (269/M NW)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Y, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2"	52	32	24	stal gatunku 1.4307
	22 x 3/4"	51	32	30	
DN 25	28 x 3/4"	57	37	30	
	28 x 1"	57	35	36	

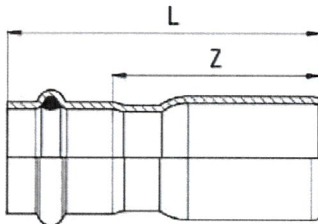
Rys. A91. Inoxpres UNIKO – złączka redukcyjna z gwintem wewnętrznym (269/F NW)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Y, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	105	57	39	stal gatunku 1.4307
DN 25	28	120	72	58	
DN 32	35	127,5	71,5	67	
DN 40	42	152	80	77	
DN 50	54	165,5	83,5	90	

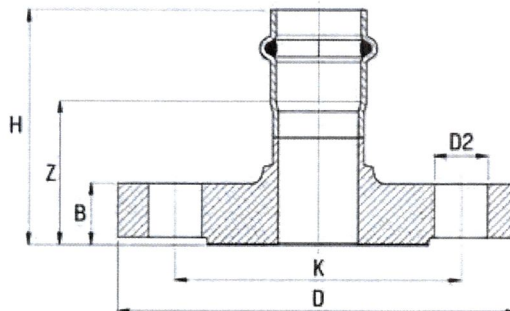
\* uszczelka z EPDM

Rys. A92. Inoxpres UNIKO – dwuzłączka z uszczelką (184/001 UNW)



Średnice nominalne	Średnica zewnętrzna x średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 25 x DN 20	28 x 22	71,5	47,5	stal gatunku 1.4307
DN 32 x DN 20	35 x 22	8,5,5	61,5	
DN 32 x DN 25	35 x 28	79,5	55,5	
DN 40 x DN 20	42 x 22	99,5	75,5	
DN 40 x DN 25	42 x 28	103	79	
DN 40 x DN 32	42 x 35	95	67	
DN 50 x DN 25	54 x 28	110	86	
DN 50 x DN 32	54 x 35	113,5	85,5	
DN 50 x DN 40	54 x 42	111	75	

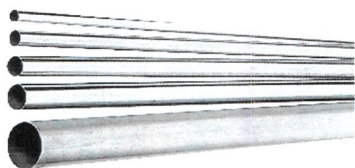
Rys. A93. Inoxpres UNIKO – złączka redukcyjna (191 UNW)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	Średnica nominalna kołnierza	H, mm	Z, mm	B, mm	D, mm	D otworu (D2), mm	K, mm	Materiał
DN 20	22	DN 20	61,5	37,5	16	105	14*	75	stal gatunku 1.4307
DN 25	28	DN 25	63	39	16	115	14*	85	
DN 32	35	DN 32	65,5	37,5	16	140	18*	100	
DN 40	42	DN 40	75	39	16	150	18*	110	
DN 50	54	DN 50	92,5	41,5	16	165	18*	125	

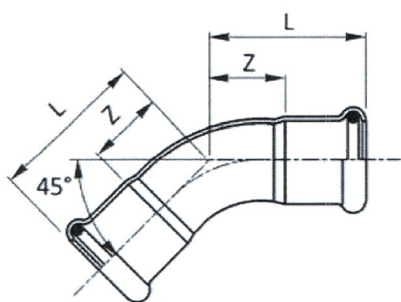
\* 4 otwory

Rys. A94. Inoxpres UNIKO – złączka kołnierzowa (193/000 UNW)



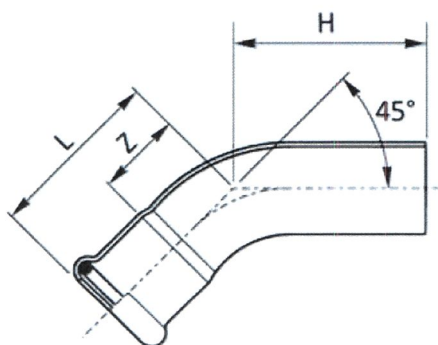
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Materiał
DN 20	22	600	stal gatunku 1.0031
DN 25	28		
DN 32	35		
DN 40	42		
DN 50	54		
DN 65	76,1		
DN 80	88,9		
DN 100	108		

Rys. A95. Steelpres – rury (316/002)



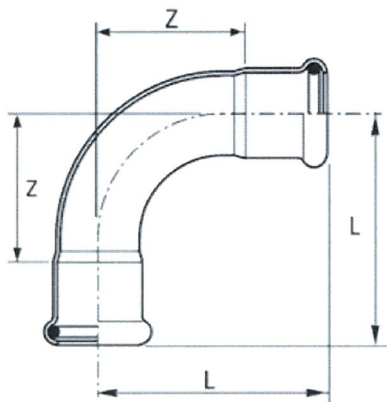
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	32	11	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 25	28	37	14	
DN 32	35	46	17	
DN 40	42	51	21	
DN 50	54	62	30	
DN 65	76,1	131,5	76,5	
DN 80	88,9	144	84	
DN 100	108	169	94	

Rys. A96. Steelpres – łuk 45° FF (381/450)



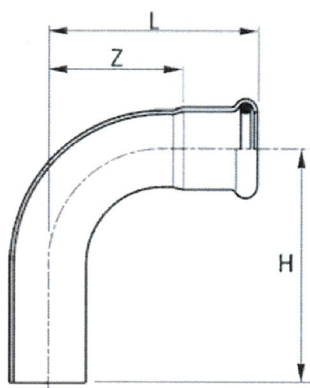
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	H, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	32	42	11	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 25	28	37	46	14	
DN 32	35	43	57	17	
DN 40	42	51	72	21	
DN 50	54	62	82	26	
DN 65	76,1	131,5	149	76,5	
DN 80	88,9	144	159	84	
DN 100	108	169	199	94	

Rys. A97. Steelpres – łuk 45° MF (381/451)



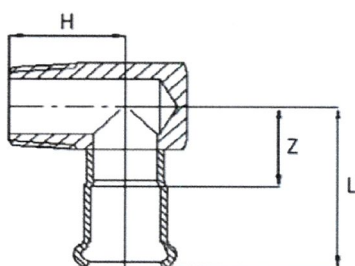
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	47	26	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 25	28	56	33	
DN 32	35	68	42	
DN 40	42	80	50	
DN 50	54	100	64	
DN 65	76,1	160	105	
DN 80	88,9	182	122	
DN 100	108	220	145	

Rys. A98. Steelpres – łuk 90° FF (381/900)



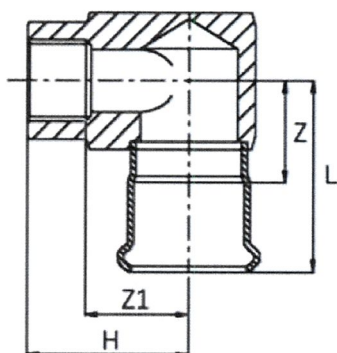
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	H, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	47	57	26	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 25	28	56	64	33	
DN 32	35	68	82	42	
DN 40	42	80	101	50	
DN 50	54	100	120	64	
DN 65	76,1	160	180	105	
DN 80	88,9	182	197	122	
DN 100	108	220	236	145	

Rys. A99. Steelpres – łuk 90° MF (391/901)



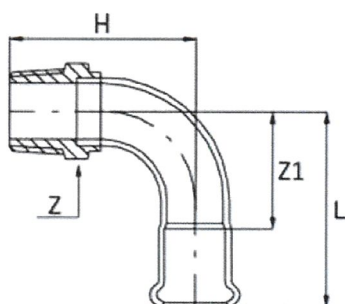
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	H, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22 x 3/4"	41	29	20	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034

Rys. A100. Steelpres – przejście 90° z gwintem zewnętrznym (385)



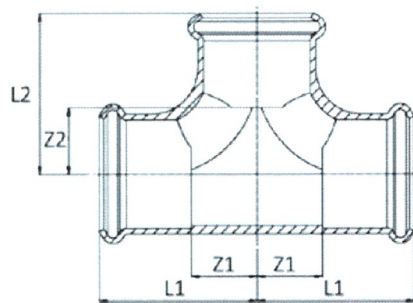
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	H, mm	Z, mm	Z1, mm	Materiał
DN 20	22 x 3/4"	46	44	25	27	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 25	28 x 1/2"	49	42	26	27	
	28 x 3/4"	49	47	26	30	

Rys. A101. Steelpres – przejście 90° z gwintem wewnętrznym (398)



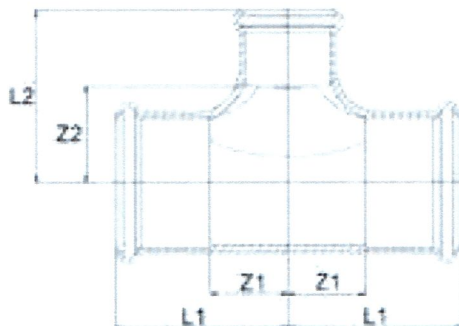
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	H, mm	Z, mm	Z1, mm	Materiał
DN 20	22 x 3/4"	60	62	30	39	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 25	28 x 1"	73	74	36	50	
DN 32	35 x 1 1/4"	68	80	46	42	
DN 40	42 x 1 1/2"	80	98	60	50	
DN 50	54 x 2"	100	131,5	65	65	

Rys. A102. Steelpres – łuk 90° z gwintem zewnętrznym BSP (397)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	Materiał
DN 20	22	37	37	14,5	14,5	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 25	28	42	42	17,5	17,5	
DN 32	35	50	50	22,5	22,5	
DN 40	42	57	57	25,5	25,5	
DN 50	54	69	69	32,5	32,5	
DN 65	76,1	108	118	52	63	
DN 80	88,9	132	131	72	71	
DN 100	108	155	159	74	84	

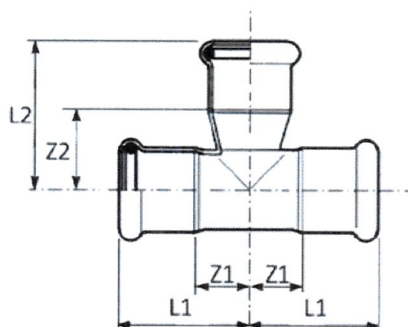
Rys. A103. Steelpres – trójnik równoprzelotowy (382)



Średnice nominalne	Średnice zewnętrzne, mm	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	Materiał
DN 25 x DN 20 x DN 25	28 x 22 x 28	42	41	17,5	20	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 30 x DN 20 x DN 30	35 x 22 x 35	50	44	22,5	23	
DN 30 x DN 25 x DN 30	35 x 28 x 35	50	44	22,5	19,5	
DN 40 x DN 20 x DN 40	42 x 22 x 42	57	53	25,5	30,5	
DN 40 x DN 25 x DN 40	42 x 28 x 42	57	56	25,5	38	
DN 40 x DN 32 x DN 40	42 x 35 x 42	57	61	25,5	33,5	
DN 50 x DN 20 x DN 50	54 x 22 x 54	69	59	32,5	36,5	
DN 50 x DN 25 x DN 50	54 x 28 x 54	69	64	32,5	39,5	
DN 50 x DN 32 x DN 50	54 x 35 x 54	69	67	32,5	39,5	
DN 50 x DN 40 x DN 50	54 x 42 x 54	69	70	32,5	38,5	
DN 65 x DN 20 x DN 65	76,1 x 22 x 76,1	108	74	52	53	
DN 65 x DN 25 x DN 65	76,1 x 28 x 76,1	108	77	52	54	
DN 65 x DN 35 x DN 65	76,1 x 32 x 76,1	108	80	52	54	
DN 65 x DN 40 x DN 65	76,1 x 42 x 76,1	108	84	52	54	
DN 65 x DN 50 x DN 65	76,1 x 54 x 76,1	108	90	52	55	
DN 80 x DN 25 x DN 80	88,9 x 28 x 88,9	132	84	72	61	
DN 80 x DN 32 x DN 80	88,9 x 35 x 88,9	132	88	72	62	
DN 80 x DN 40 x DN 80	88,9 x 42 x 88,9	132	91	72	61	
DN 80 x DN 50 x DN 80	88,9 x 54 x 88,9	132	97	72	62	
DN 80 x DN 65 x DN 80	88,9 x 76,1 x 88,9	132	125	72	70	
DN 100 x DN 25 x DN 100	108 x 28 x 108	155	94	74	71	
DN 100 x DN 32 x DN 100	108 x 35 x 108	155	97	74	71	
DN 100 x DN 40 x DN 100	108 x 42 x 108	155	101	74	71	
DN 100 x DN 50 x DN 100	108 x 54 x 108	155	107	74	72	
DN 100 x DN 65 x DN 100	108 x 76,1 x 108	155	135	74	80	
DN 100 x DN 80 x DN 100	108 x 88,9 x 108	155	141	71	81	

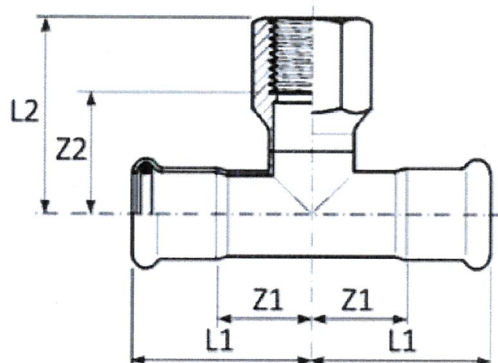
Rys. A104. Steelpres – trójnik redukcyjny (392)





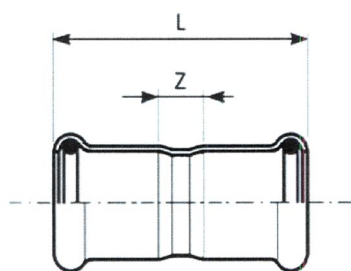
Średnice nominalne	Średnice zewnętrzne, mm	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	Materiał
DN 20 x DN 25 x DN 20	22 x 28 x 22	41	45	18	21	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034

Rys. A105. Steelpres – trójnik nadwymiarowy (392/A)



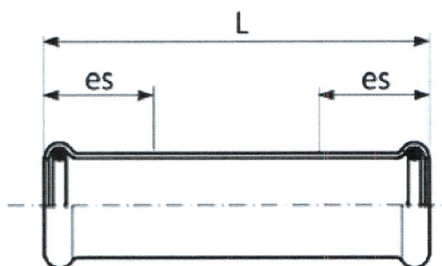
Średnica nominalna	Średnice zewnętrzne, mm	L1, mm	L2, mm	Z1, mm	Z2, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2" x 22	39	39	18	24	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
	22 x 3/4" x 22	39	44	18	28	
DN 25	28 x 1/2" x 28	44	42	21	27	
	28 x 3/4" x 28	44	47	21	30	
DN 32	28 x 1" x 28	44	53	21	34	
	35 x 1/2" x 35	51	45	25	30	
DN 40	35 x 3/4" x 35	51	50	25	34	
	35 x 1" x 35	51	56	25	37	
DN 50	42 x 1/2" x 42	59	59	28	34	
	42 x 3/4" x 42	59	54	28	37	
DN 65	54 x 1/2" x 54	70	56	34	41	
	54 x 3/4" x 54	70	61	34	45	
DN 80	76,1 x 1/2" x 76,1	108	68	52	53	
	76,1 x 3/4" x 76,1	108	77	52	60	
DN 100	88,9 x 1/2" x 88,9	132	76	72	61	
	88,9 x 3/4" x 88,9	132	84	72	68	
DN 100	108 x 1/2" x 108	155	85	74	70	
	108 x 3/4" x 108	155	94	74	77	

Rys. A106. Steelpres – trójnik z gwintem wewnętrznym (389)



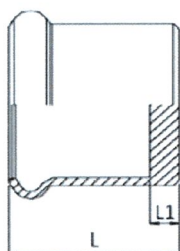
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22	53	11	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 25	28	56	10	
DN 32	35	63	10	
DN 40	42	72	12	
DN 50	54	83	13	
DN 65	76,1	142	32	
DN 80	88,9	166	46	
DN 100	108	203	41	

Rys. A107. Steelpres – mufa (383/000)



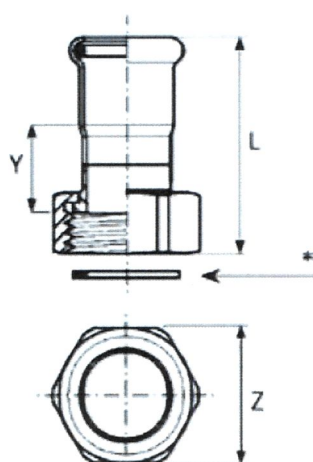
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	es, mm	Materiał
DN 20	22	79	25	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 25	28	88,5	30	
DN 32	35	102,5	30	
DN 40	42	117,5	40	
DN 50	54	139	40	
DN 65	76,1	230	60	
DN 80	88,9	260	70	
DN 100	108	310	80	

Rys. A108. Steelpres – mufa nasuwana (383/001)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	L1, mm	Materiał
DN 20	22	27	5	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 25	28	29	5	
DN 32	35	32	5	
DN 40	42	36	5	
DN 50	54	41	5	
DN 65	76,1	78	6	
DN 80	88,9	88	6	
DN 100	108	102	6	

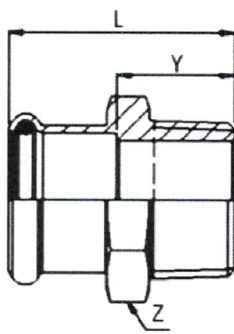
Rys. A109. Steelpres – zaślepka (383/003)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Y, mm	Materiał
DN 20	22 x 3/4"	54	30	25	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
	22 x 1"	40	36	10	
	22 x 1 1/2"	42,5	55	14	
DN 25	28 x 1"	58	36	27	
	28 x 1 1/4"	47	46	14	
	28 x 1 1/2"	48	55	14	
DN 35	35 x 1 1/4"	67	46	32	
	35 x 1 1/2"	52	55	14	
DN 40	42 x 1 1/2"	77	55	35	
	42 x 1 3/4"	55	60	14	
	42 x 2"	56	65	14,5	
DN 50	54 x 2"	83	65	36,5	
	54 x 2 3/8"	60	75	15	
	54 x 2 1/2"	65,5	81	16	

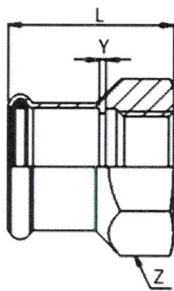
\* uszczelka z EPDM

Rys. A110. Steelpres – dwuzłączka z płaską uszczelką (383/002)



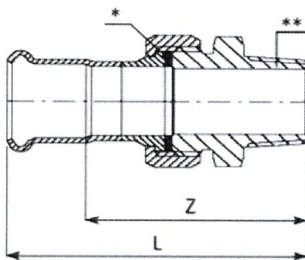
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Y, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2"	42	32	21	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
	22 x 3/4"	45	32	25	
	22 x 1"	46	36	25	
DN 25	28 x 3/4"	47	38	24	
	28 x 1"	48	38	25	
	28 x 1 1/4"	52	46	29	
DN 32	35 x 1"	52	46	25	
	35 x 1 1/4"	56	46	29	
	35 x 1 1/2"	55	50	28	
DN 40	42 x 1 1/2"	63	55	33	
DN 50	54 x 2"	72	65	36	
DN 65	76,1 x 2 1/2"	124	95	81	
DN 80	88,9 x 3"	141	115	88	
DN 100	108 x 4"	162	115	88	

Rys. A111. Steelpres – przejściówka z gwintem zewnętrznym (387)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Y, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2"	39	32	2	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
	22 x 3/4"	40	32	2	
	22 x 1"	43	41	2	
DN 25	28 x 1/2"	41	38	2	
	28 x 3/4"	42	38	2	
	28 x 1"	45	41	2	
DN 32	35 x 1"	51	46	2	
	35 x 1 1/4"	52	46	2	
DN 40	42 x 1 1/2"	56	55	2	
DN 50	54 x 2"	65	65	2	

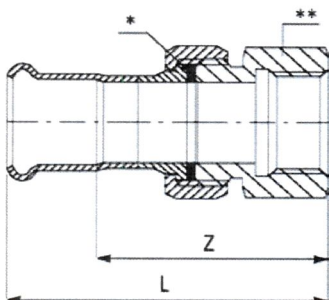
Rys. A112. Steelpres – przejściówka z gwintem wewnętrznym (390)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22 x 3/4"	69	46	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 25	28 x 1"	80	56	
DN 32	35 x 1 1/4"	89	62	
DN 40	45 x 1 1/4"	93	61	
DN 50	54 x 2"	104	66	

\* uszczelka z czarnego EPDM  
\*\* nakrętka gwintowana ze stopu miedzi (mosiądzu)

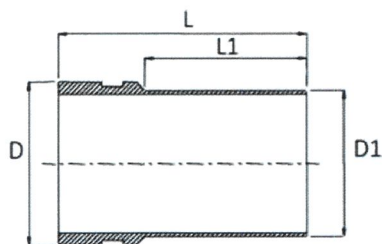
Rys. A113. Steelpres – dwuzłączka przejściowa z gwintem zewnętrznym (384/000)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 20	22 x 3/4"	64	41	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 25	28 x 1"	73	49	
DN 32	35 x 1 1/4"	81	54	
DN 40	42 x 1 1/2"	85	53	
DN 50	54 x 2"	102	66	

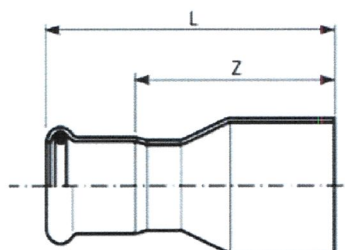
\* uszczelka z czarnego EPDM  
\*\* nakrętka gwintowana ze stopu miedzi (mosiądzu)

Rys. A114. Steelpres – dwuzłączka przejściowa z gwintem wewnętrznym (384/001)



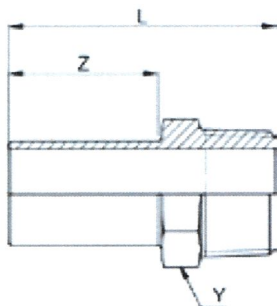
Średnica nominalna	D, mm	D1, mm	L, mm	L1, mm	Materiał
DN 40	60	42	120	69	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 50	60	54	120	80	
DN 50	76	54	130	76	

Rys. A115. Steelpres – złączka tranzytowa (322)



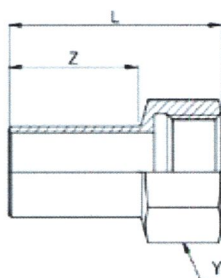
Średnice nominalne	Średnice zewnętrzne, mm	L, mm	Z, mm	Materiał
DN 25 x DN 20	28 x 22	65	42,5	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 32 x DN 20	35 x 22	70	49	
DN 32 x DN 25	35 x 28	71	48	
DN 40 x DN 20	42 x 22	97	76	
DN 40 x DN 25	42 x 28	93	70	
DN 40 x DN 32	42 x 35	81	55	
DN 50 x DN 20	54 x 22	95	74	
DN 50 x DN 25	54 x 28	108,5	85,5	
DN 50 x DN 32	54 x 35	108	82	
DN 50 x DN 40	54 x 42	97,5	67,5	
DN 65 x DN 40	76,1 x 42	143	113	
DN 65 x DN 50	76,1 x 54	148	112	
DN 80 x DN 50	88,9 x 54	161	125	
DN 80 x DN 65	88,9 x 76,1	184	129	
DN 100 x DN 65	108 x 76,1	203	148	
DN 100 x DN 80	108 x 88,9	207	147	

Rys. A116. Steelpres – złączka redukcyjna (391)



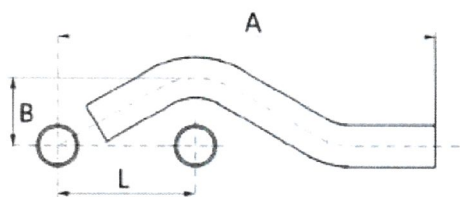
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Y, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2"	55	32	27	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
	22 x 3/4"	56	32	27	
DN 25	28 x 1"	64	37	38	

Rys. A117. Steelpres – złączka redukcyjna z gwintem zewnętrznym (393/M)



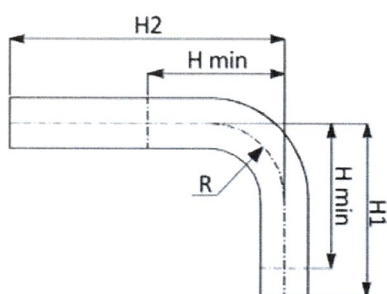
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna x R, mm x cale	L, mm	Z, mm	Y, mm	Materiał
DN 20	22 x 1/2"	52	37	24	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
	22 x 3/4"	52	38	30	

Rys. A118. Steelpres – złączka redukcyjna z gwintem wewnętrznym (393/F)



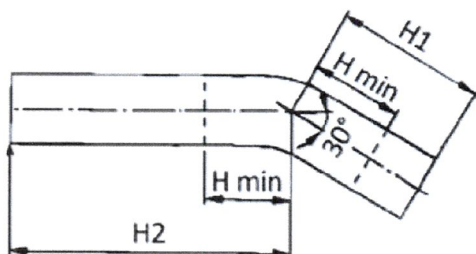
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	L, mm	A, mm	B, mm	Materiał
DN 20	22	65	179	33	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 25	28	73	206	36	

Rys. A119. Steelpres – łuk obejściowy (379)



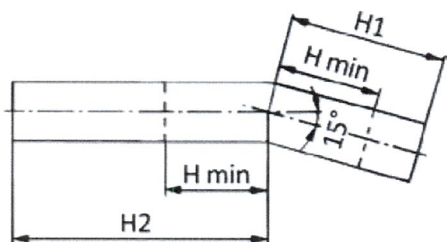
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	H1, mm	H min, mm	H2, mm	R, mm	Materiał
DN 20	22	70	61	120	40	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 25	28	97	80	125	45	
DN 32	35	120	90	200	42	
DN 40	42	160	115	250	50	
DN 50	54	300	140	305	65	

Rys. A120. Steelpres – łuk 90° MM (394/900)



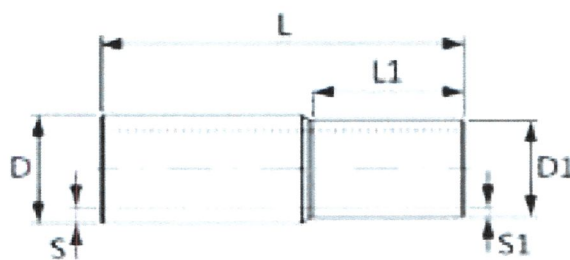
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	H1, mm	H min, mm	H2, mm	Materiał
DN 25	28	54	47	130	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 32	35	80	50	218	
DN 40	42	98	54	274	
DN 50	54	137	72	324	

Rys. A121. Steelpres – łuk 30° MM (394/300)



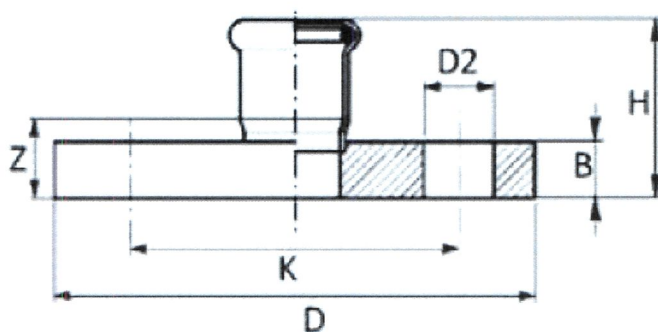
Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	H1, mm	H min, mm	H2, mm	Materiał
DN 25	28	45	38	136	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 32	35	62	32	234	
DN 40	42	94	50	276	
DN 50	54	117	52	337	

Rys. A122. Steelpres – łuk 15° MM (394/150)



Średnica nominalna	D, mm	D1, mm	S, mm	S1, mm	L1, mm	L, mm	Materiał
DN 20	26,9	22	3,95	1,5	34	120	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 25	33,7	28	4,35	1,5	34	120	
DN 32	42,4	35	5,2	1,5	40	120	
DN 40	48,3	42	4,65	1,5	45	120	
DN 50	60,3	54	4,65	1,5	50	120	
DN 65	76,1	76,1	3,7	2	70	120	
DN 80	88,9	88,9	4,1	2	75	120	
DN 100	114,3	108	5,2	2	90	120	

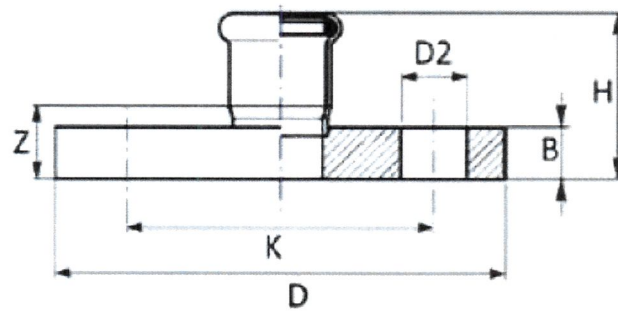
Rys. A123. Steelpres – zakończenie spawane (375)



Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	Średnica nominalna kołnierza	H, mm	Z, mm	B, mm	D, mm	D otworu (D2), mm	K, mm	Materiał
DN 20	22	DN 20	42,5	21,5	14	90	11*	65	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 25	28	DN 25	45,5	22,5	14	100	11*	75	
DN 32	35	DN 32	51	25,5	16	120	14*	90	
DN 40	42	DN 40	55	25	16	130	14*	100	
DN 50	54	DN 50	62	26	16	140	14*	110	
DN 65	76,1	DN 65	92,5	37,5	14	160	14*	130	
DN 80	88,9	DN 80	104	44	16	190	18*	150	
DN 100	108	DN 108	120	45	16	210	18*	170	

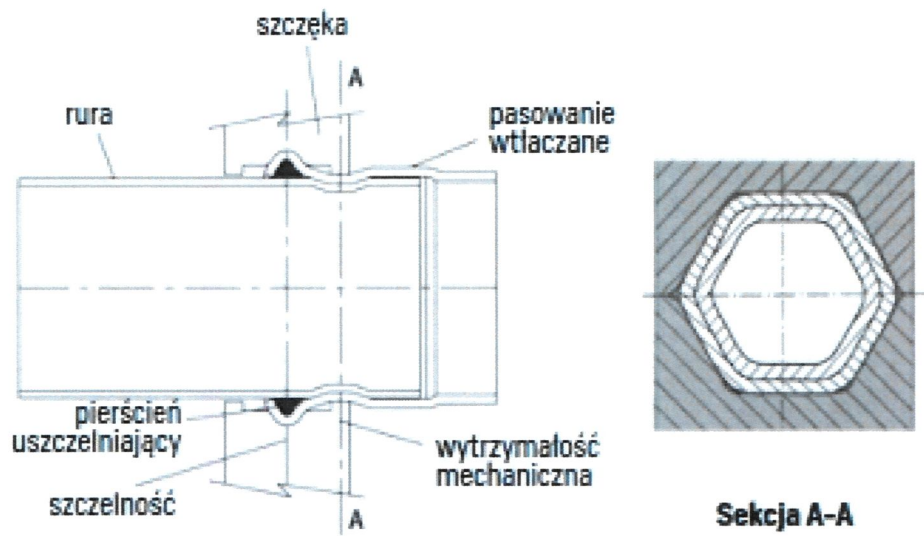
\* 4 otwory

Rys. A124. Steelpres – złączka kołnierzowa PN 6 (393/002)

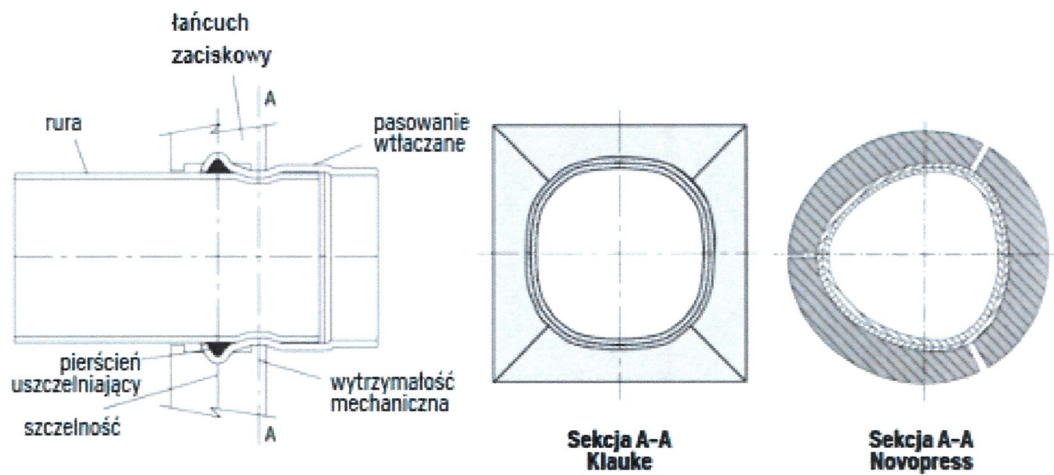


Średnica nominalna	Średnica zewnętrzna, mm	Średnica nominalna kołnierza	H, mm	Z, mm	B, mm	D, mm	D otworu (D2), mm	K, mm	Materiał
DN 20	22	DN 20	47	26	18	105	14*	75	stal gatunku 1.0225 lub 1.0034
DN 25	28	DN 25	50	27	18	115	14*	85	
DN 32	35	DN 32	53	27	18	140	18*	100	
DN 40	42	DN 40	57	27	18	150	18*	110	
DN 50	54	DN 50	64	28	18	165	18*	125	
DN 65	76,1	DN 65	97	42	18	185	14*	145	
DN 80	88,9	DN 80	108	48	20	200	18*	160	
DN 100	108	DN 108	124	49	20	200	18*	180	
* 4 otwory									
** 8 otworów									

Rys. A125. Steelpres – złączka kołnierzowa PN 16 (393/000)

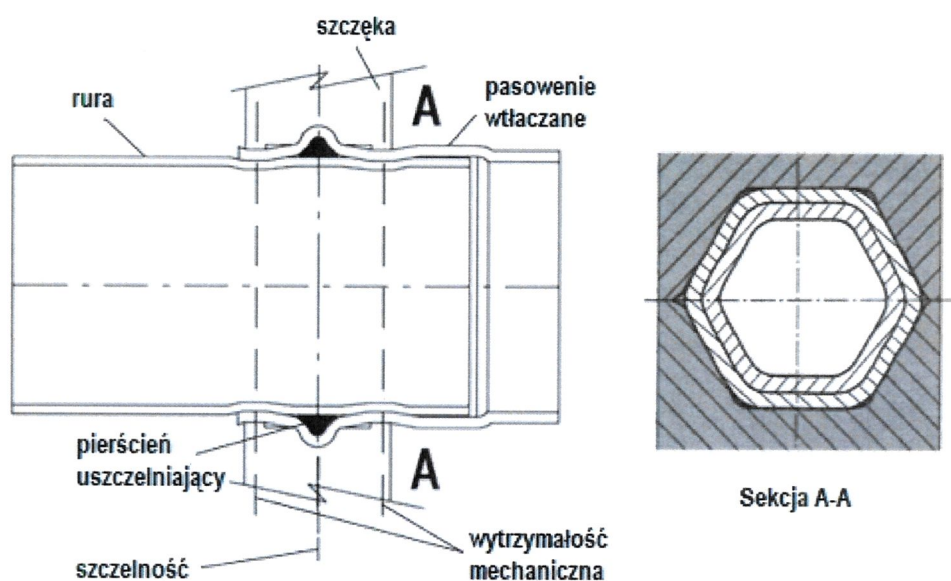


Rys. A126. Połączenie rur i łączników Inoxpres i Steelpres DN 20 ÷ DN 32

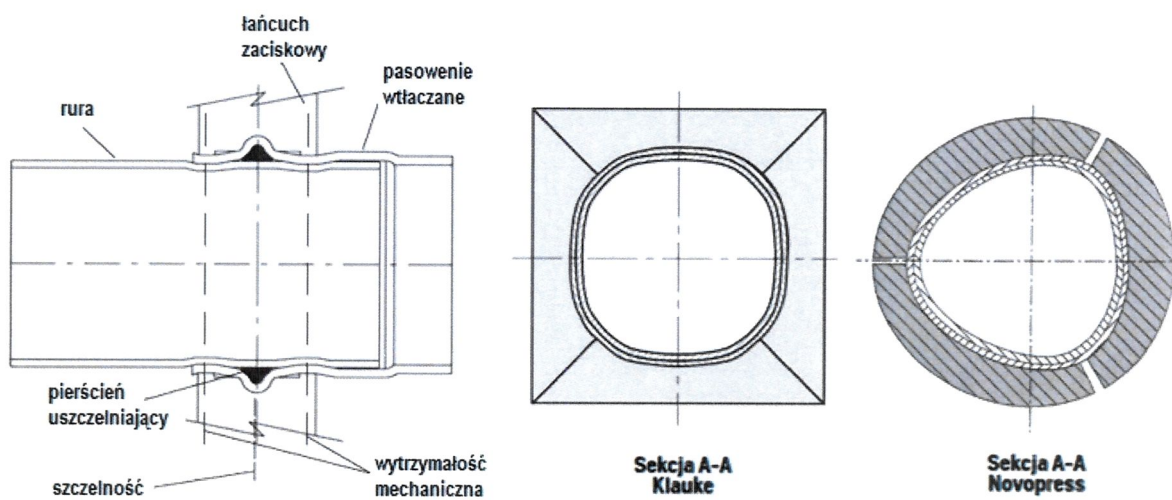


Rys. A127. Połączenie rur i łączników Inoxpres i Steelpres DN 40 ÷ DN 100





Rys. A128. Połączenie rur i łączników Inoxpres UNIKO DN 20 + DN 32



Rys. A129. Połączenie rur i łączników Inoxpres UNIKO DN 40 + DN 50

**Załącznik B.****Tablica B1. Wymagania techniczne**

<b>Poz.</b>	<b>Wymagania</b>	<b>Ocena</b>
1	2	3
1	Specyfikacje	warunki i zakres stosowania wyrobów według p. 2 oraz p. 5.1 wytycznych VdS 2100-26-1
2	Zgodność z dokumentacją techniczną	dokumentacja powinna zawierać informacje według p. 5.2 wytycznych VdS 2100-26-1
3	Materiały i konstrukcja	według p. 1 oraz p. 5.4 wytycznych VdS 2100-26-1, p. 3.2 wytycznych VdS 2100-26-2 i p. 3.2 wytycznych VdS 2100-26-3
4	Możliwość montażu	według p. 6.3.3 wytycznych VdS 2100-26-1; montaż zgodnie z instrukcją producenta, za pomocą narzędzi zalecanych przez producenta
5	Znakowanie	według p. 5.3 wytycznych VdS 2100-26-1
6	Trwałość znakowania	według p. 6.11 wytycznych VdS 2100-26-1; brak zacieków i rozmazań